



MINISTERUL MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR - AGENTIA NATIONALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI

**AGENTIA REGIONALA  
PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SIBIU**

Str. HIPODROMULUI Nr. 2A Tel: 0269 232806, 0269 233094, 0788 000632;  
Fax: 0269 444145; e-mail: office@arpm7c.ro; www.ipmsb.ro; c.f. 5798567

Nr. 1203/ .2006

**PROIECT - AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU  
Nr. SB din 2006**

**Titularul activitatii:** S.C. SOMETRA S.A.

**Adresa:** Copsa Mica str. Fabricilor nr. 1, jud. Sibiu

**Locatia activitatii:** Copsa Mica str. Fabricilor nr. 1, jud. Sibiu

**Categoriile de activitate conform Anexei 1 a Ordonantei de Urgenta nr. 152/2005:**

2.1 - « instalatii de prajire sau sinterizare a minereului metalic (inclusiv a minereului cu continut de sulf) » ;

2.5. « Instalatii pentru :

a) producerea de metale neferoase brute din minereuri, concentrate, materii prime secundare, prin procese metalurgice, chimice sau electrolitice ;

b) topirea metalelor neferoase, inclusiv a aliajelor si a produselor recuperate (rafinare, turnare etc) cu o capacitate mai mare de 4 t/zi pentru plumb si cadmiu ori de 20 t/zi pentru toate celelalte metale » ;

5.1. « Instalatii pentru eliminarea sau valorificarea deseurilor periculoase, definite potrivit prevederilor legislatiei in vigoare, avand o capacitate mai mare de 10 t/zi » ;

5.4. « Depozite de deseuri care primesc mai mult de 10 tone deseuri/zi sau avand o capacitate totala mai mare de 25 000 tone deseuri, cu exceptia depozitelor de deseuri inerte »

**Codul CAEN :** 2744 – Productia plumbului si zincului, activitate principala  
2741 - Productia metalelor pretioase  
2745 – Productia altor metale neferoase  
2754 – Turnarea altor metale neferoase  
5152 – Comert cu ridicata al metalelor si minereurilor metalice

**Codul SNAP –2 :** 0403; 0910; 0904.

**Codul NOSE – P :** 105.12 ; 105.14 ; 109.06.

**Emisa de :** SERVICIUL AUTORIZARE SI CONTROLUL CONFORMARII

**Data emiterii :** .....2006

**Data expirarii :** 31.12.2012.

**DIRECTOR EXECUTIV,  
Ing. DUMITRU UNGUREANU**

**SEF SERVICIU AUTORIZARE  
SI CONTROLUL CONFORMARII  
Ing. DANIELA LEOPOLD**

**INTOCMIT,  
Ing. POPOVICI LUCIA**

## 1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII

**S.C. SOMETRA S.A.** are sediul social in Copsa Mica str. Fabricilor nr. 1, jud. Sibiu numar de ordine in registrul comertului J32/124/1991, cod unic de inregistrare 813526, certificat de inregistrare seria A 322374 emis in 08.01.2003.

Prezenta autorizatie se va aplica tuturor activitatilor desfasurate sub controlul operatorului, de la receptia materialelor pe amplasament, pana la expedierea produsului finit pe amplasamentul din **Copsa Mica str. Fabricilor nr. 1, jud. Sibiu.**

Societatea SC SOMETRA SA este persoana juridica romana, avand forma juridica de societate pe actiuni. Conform actului constitutiv actualizat, cu incheierea de autentificare nr. 484/003.03.1999 pachetul majoritar de actiuni apartine societatii MYTILINEOS HOLDINGS SA, persoana juridica elena, restul actiunilor fiind in posesia altor actionari. O actiune nominativa de control este detinuta de Fondul Proprietatii de Stat.

## 2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. SOMETRA S.A. Copsa Mica**, cu sediul in Copsa Mica, str. Fabricilor nr. 1, jud. Sibiu, inregistrata la Agentia Regionala de Protectie a Mediului Sibiu cu nr.1203/28.02.2005,

- in baza analizarii documentatiei de sustinere a cererii de autorizare integrata, comentariilor, sesizarilor, punctelor de vedere inregistrate in timpul derularii procedurii, a dezbaterii publice desfasurate la Copsa Mica si a sedintelor consultative cu cetatenii organizate in loc. Medias, Tarnava si Micasasa;
- in urma evaluarii conditiilor de operare si a respectarii cerintelor **O.U.G. 152/2005 privind prevenirea si controlul integrat al poluarii;**
- in baza **O.M. 818/2003** pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu modificat si completat de **O.M. 1158/2005;**
- in baza **H.G. nr. 408/2004** privind organizarea si functionarea Ministerului Mediului si Gospodarii Apelor modificata prin **H.G. 308/2005;**
- in baza **O.U.G. nr. 195/2005** privind protectia mediului ;
- in conditiile in care orice emisie rezultata in urma activitatii va fi in conformitate si nu va depasi cerintele legislatiei de mediu din Romania, armonizata legislatiei Uniunii Europene si prevederile prezentei autorizatii, tinandu-se cont de perioada de tranzitie pana in anul 2014 acceptata conform cap. 22 Mediu negociat cu U.E.,

se emite : **AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU NR. SB ..... din .....2006**

pentru : **S.C. SOMETRA S.A.**

Punct de lucru: **loc. Copsa Mica str. Fabricilor nr. 1, jud. Sibiu**

**Autorizatia include conditiile necesare pentru asigurarea ca:**

- a) Sunt luate toate masurile preventive adecvate impotriva poluarii, in special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- b) Nu este cauzata poluare semnificativa;
- c) Este evitata generarea deseurilor, iar acolo unde deseurile sunt produse ele sunt recuperate sau in cazul in care recuperarea este imposibila din punct de vedere tehnic si economic, deseurile sunt eliminate evitand sau reducand orice impact asupra mediului.;
- d) Sunt luate masuri necesare pentru a preveni accidentele si a limita consecintele lor;
- e) Este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de conditiile anormale de functionare;

f) Sunt luate masurile necesare pentru incetarea definitiva a activitatii astfel incat sa se evite orice risc de poluare si sa se refaca amplasamentul la starea initiala/ pentru a fi utilizat in circuitul economic.

g) Sunt respectate principiile BAT.

Autorizatia integrata de protectie a mediului contine cerinte de monitorizare adecvate descarcarii de poluanti care au loc si specifica metodologia si frecventa de masurare, procedura de evaluare si obligatia de a furniza autoritatii competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformarii cu autorizatia.

### 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

**Denumirea instalatiei IPPC :** « Instalatie de aglomerare ; Instalatie furnal ISP ; Instalatie de rafinare electrolitica a plumbului (inclusiv prelucrarea namolurilor) ; Instalatie rafinare zinc ; Halda de deseuri industriale ; Instalatie tratare si recirculare ape uzate, inclusiv activitatile conexe »

**Autorizatia se refera la o instalatie IPPC, formata din urmatoarele activitati incadrate potrivit OUG 152/2005 Anexa 1, la punctele :**

2.1 « Instalatii de prajire sau sinterizare a minereului metalic (inclusiv a zacamintelor de sulfuri) » ;

2.5. « Instalatii pentru : a) producerea de metale neferoase brute din minereuri concentrate sau materii prime secundare, prin procese metalurgice, chimice ori electrolitice ; si b) topirea metalelor neferoase, inclusiv a aliajelor si a produselor recuperate cu o capacitate de topire mai mare de 4 t/zi pentru plumb si cadmiu sau de 20 t/zi pentru celelalte metale » ;

5.1. « Instalatii pentru depozitarea sau recuperarea deeurilor periculoase, cu o capacitate mai mare de 10 t/zi » ;

5.4. « Depozite controlate de deseuri, care primesc mai mult de 10 t/zi sau cu o capacitate totala mai mare de 25 000 t, cu exceptia depozitelor controlate de deseuri inerte »

**Procesele tehnologice ce se desfasoara pe amplasament sunt :**

- producerea de aglomerat zinco-plumbos din concentrate miniere si deseuri cu continut de zinc si plumb prin procedeul de aglomerare;
- producerea de zinc metalurgic si plumb brut din aglomerat zinco-plumbos si deseuri cu continut de zinc si plumb prin procedeul de topire reductoare in Furnal ISP;
- obtinerea plumbului electrolitic prin procedeul de electroliza a plumbului brut;
- obtinerea aliajului Ag-Au, obtinerea bismutului, reciclare cenusi plumbo-cuproase prin procedeul pirometalurgic in cuptoare KTO si prin cupelare;
- obtinerea zincului rafinat si a aliajului zinc-cadmiu prin procedeul de rafinare termica;
- obtinerea stibiului prin procedeul hidrometalurgic (electroliza stibiului);
- reciclarea si valorificarea deeurilor si subproduselor cu continut de zinc si plumb in instalatiile de topire existente;
- depozitarea controlata de deseuri pe halda industrială;
- activitati de gospodarie a apelor: alimentare cu apa industrială, epurarea si recircularea apelor uzate industriale,

**Obiectul autorizatiei integrate de mediu** il constituie activitatile principale de productie a aglomeratului zinco-plumbos din concentrate miniere si deseuri cu continut de zinc si plumb, productie zinc, plumb, aliaj cadmiu-zinc, productie metale pretioase, transportul si depozitarea materiilor prime, a materialelor auxiliare, a produselor intermediare si finite, precum si activitatile asociate de control al calitatii, ambalare, depozitare, comercializare a acestora, asigurare a mentenantei, transporturi, laborator, producere de agent termic, alimentare cu apa

industrială, epurare și recirculare ape uzate industriale, ce sunt direct legate sub aspect tehnic de activitățile productive.

Orice referire la amplasament va însemna zona marcată de pe Planul de situație, anexat la solicitarea de autorizare.

#### **4. DOCUMENTATIA SOLICITARII**

##### **Documentatia inaintata de S.C. SOMETRA S.A. Copsa Mica:**

- Cerere pentru emiterea autorizatiei integrate de mediu ;
- Raport de amplasament elaborat de Laboratorul de Evaluare a Impactului Factorilor de Risc asupra Mediului din cadrul Universitatii Babes – Bolyai Cluj-Napoca ;
- Bilanturi de mediu de nivel I și II și Raporturi la BM1 și BM 2 întocmite de Laboratorul de Evaluare a Impactului Factorilor de Risc asupra Mediului din cadrul Universitatii Babes – Bolyai Cluj-Napoca ;
- Studiu de evaluare a riscului elaborat de Laboratorul de Evaluare a Impactului Factorilor de Risc asupra Mediului din cadrul Universitatii Babes – Bolyai Cluj-Napoca (vol. I, II și III);

##### **ANEXE:**

- Autorizatie de Gospodarire a Apelor nr. 175 din 22.11.2005 cu Program de etapizare, eliberata de Administratia Nationala Apele Romane – Directia Apelor Mures ;
- Contract de vanzare-cumparare a gazelor naturale nr. 8/2005 și Contract de transport gaze naturale nr. 6/2004 – 2005 ;
- Contract abonament privind prestarea de servicii de gospodarire a apelor nr. 203/2003 cu valabilitate 31.12.2007 incheiat cu Administratia Nationala Apele Romane – Directia Apelor Mures ;
- Contract din 30.06.2000 cu SC ELECTRICA SA Sucursala de Distributie a Energiei Electrice Sibiu ;
- Certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria M03 nr. 2163 emis la 28.07.1995 ;
- Certificat de inmatriculare nr. J 32 / 124 /1991 ;
- Act constitutiv actualizat cu incheierea de autentificare nr. 484 din 03.03.1999 ; Act aditional la statutul societatii cu incheiere de autentificare nr. 2051 din 23.08.2005

##### **Documente elaborate de SC SOMETRA SA :**

- Notificarea substantelor chimice existente pe amplasament ;
- Metode de analiza și aparatura de determinare pentru analize factori de mediu la SC SOMETRA SA ;
- Raport privind modul de indeplinire al programului de conformare, anexa a autorizatiei de mediu anterioare ;
- Prezentarea datelor referitoare la situatiile de functionare în afara parametrilor normali de operare ai instalatiilor, sistemelor de depoluare ;
- Plan de situatie incinta SC SOMETRA ;
- Planuri de amplasament pentru sectia Furnal ISP, sectia Aglomerare, sectia Electroliza plumb, sectia Rafinare zinc, Halda de deseuri ;
- Fluxul tehnologic al instalatiilor din cadrul SC SOMETRA SA ;
- Plan de situatie privind punctele de emisie în atmosfera pe platforma SC SOMETRA SA ;
- Plan general canalizari de pe platforma societatii ; Plan de situatie – circuitul apelor pe platforma SC SOMETRA SA ;

- Planuri – flux tehnologic sistem decantare si recirculare ape reziduale SC SOMETRA SA ; Traseu apa recirculata ; Traseu apa potabila ; Traseu apa industriala ;
- Schema planului de alimentare cu energie electrica ;
- Plan de situatie cu dispozitivul de paza al obiectivului ;
- Documente doveditoare privind mediatizarea repetata a solicitatii autorizatiei integrate, a etapelor procedurii de autorizare si a dezbaterii publice desfasurate la Copsa Mica;

## 5. MANAGEMENTUL ACTIVITATII

### 5.1. Constientizare si instruire

**5.1.1.** Titularul activitatii are obligatia sa stabileasca si sa implementeze proceduri pentru instruire adecvate privind protectia mediului, pentru toti angajatii a caror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurand pastrarea documentelor privind instruirile efectuate.

**5.1.2.** Personalul care are sarcini clar desemnate trebuie sa fie calificat conform specificului instalatiei, pe baza de studii, instruire si/sau experienta adecvata confirmata.

**5.1.3.** Personalul trebuie sa cunoasca si sa respecte normele PSI si de protectia muncii in vigoare.

### 5.2. Responsabilitati

**5.2.1.** Titularul activitatii trebuie sa implementeze masurile stabilite prin Planul de actiuni, Anexa nr.1, la termenele aprobate de prezenta autorizatie. Implementarea trebuie sa includa:

- desemnarea responsabilitatilor pentru indeplinirea obiectivelor;
- modul in care masurile vor fi indeplinite;
- termenele si perioadele in care obiectivele pot fi atinse;
- identificarea si specificarea resurselor financiare necesare;

**5.2.2.** Contributia la Registrul Emisiilor de Poluanti (REP), va fi depusa la termenul stabilit in cap.14 al prezentei autorizatii. precum si ca parte a RAM. Substantele care trebuie incluse in raportul catre autoritatea competenta de mediu vor fi cele mentionate in Ghidul National al Emisiilor de Poluanti pentru aplicarea O.M.A.P.M. nr. 1144/2002.

**5.2.3.** Titularul activitatii trebuie sa asigure cu decizie o persoana responsabila cu probleme de protectia mediului.

*In conformitate cu prevederile Ordonantei de urgenta nr. 195/2005, SC SOMETRA SA , prin persoana desemnata cu atributii in domeniul protectiei mediului, va asista persoanele imputernicite cu activitati de verificare inspectie si control, punandu-le la dispozitie evidenta masuratorilor proprii si toate celelalte documente relevante si le va facilita controlul activitatii precum si prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor imputernicite pentru verificare, inspectie si control la instalatiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele si instalatiile de depoluare a mediului, precum si in spatiile sau in zonele aferente acestora. Titularul activitatii are obligatia de a realiza, in totalitate si la termen, masurile impuse prin actele de constatare incheiate de persoanele imputernicite cu activitati de verificare, inspectie si control.*

### 5.3. Actiuni de control

**5.3.1.** Titularul activitatii are obligatia sa respecte conditiile impuse prin prezenta autorizatie si va initia investigatii si actiuni de remediere in cazul unor neconformitati cu prevederile acesteia.

**5.3.2. Titularul activitatii va lua toate masurile care sa asigure ca nici o poluare importanta nu va fi cauzata.**

**5.3.3. Titularul activitatii va lua toate masurile de prevenire eficiente a poluarii, in special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.**

**5.3.4.** Titularul activitatii trebuie sa se asigure ca toate operatiunile de pe amplasament vor fi realizate in asa maniera incat emisiile sa nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativa a mediului din afara limitelor amplasamentului.

**5.3.5.** Titularul activitatii trebuie sa stabileasca si sa mentina Sistemul de Management al Autorizatiei (SMA), care trebuie sa indeplineasca cerintele prezentei autorizatii. Acest sistem va evalua toate operatiunile si va revizui toate optiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, a unei productii mai curate, precum si pentru evitarea producerii si/sau minimizarea cantitatilor de deseuri.

## **5.4. Raportari**

**5.4.1.** Titularul de activitate trebuie sa inregistreze si sa pastreze in registre toate punctele de prelevare a probelor, analizele, masuratorile, examinarile si toate cerintele inscrise in prezenta autorizatie.

**5.4.2.** Registrul va fi pus la dispozitia autoritatii competente prntru protectia mediului si/sau autoritatii de control pentru verificari.

**5.4.3.** Persoana imputernicita cu atributii in domeniul protectiei mediului va transmite Agentiei de Protectie a Mediului Sibiu raportarile solicitate la datele stabilite, conform cerintelor prezentei autorizatii.

**5.4.4.** Frecventa si scopul raportarilor prevazute in autorizatie pot fi modificate prin accept scris al autoritatii de mediu, care va urmari si centraliza datele transmise.

## **5.5. Notificarea autoritatilor**

**5.5.1.** Titularul activitatii are obligatia anuntarii autoritatii competente pentru protectia mediului in termen de 24 ore din momentul producerii :

- oricarei emisii aparute incidental, accidental ori ca urmare a unui accident major ;
- oricarei functionari defectuoase a echipamentelor de control sau a echipamentelor de monitorizare, care poate duce la pierderea controlului oricarui sistem de reducere a poluarii de pe amplasament ;

*Notificarile vor cuprinde: data si ora incidentului, detalii privind natura oricarei emisii si a oricarui risc creat de incident si masurile luate pentru minimizarea emisiilor si evitarea repetarii incidentului.*

**5.5.2.** Titularul activitatii trebuie sa inregistreze orice incident. Aceasta inregistrare trebuie sa includa detalii privind natura, extinderea si impactul incidentului, precum si circumstantele care au dat nastere acestuia. Inregistrarea trebuie sa includa toate masurile corective luate pentru protejarea mediului si evitarea repetarii in timp. Dupa notificarea incidentului, titularul trebuie sa depuna la sediul Agentiei de Protectie a Mediului Sibiu raportul privind incidentul. Un raport succint asupra incidentelor consemnate trebuie depus la ARPM Sibiu, ca parte integranta a RAM.

**5.5.3.** In cazul unor situatii de urgenta, definite conform OUG 21/2004 aprobata prin Legea 15/2005, va fi anuntat **Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta**, care asigura coordonarea unitara si permanenta a activitatii de prevenire si gestionare a situatiilor de urgenta.

**5.5.4.** Alte notificari transmise autoritatii competente pentru protectia mediului, in termen de 14 zile de la producere:

- incetarea permanenta a activitatii oricarei parti sau a intregii instalatii autorizate;

- incetarea activitatii oricarei parti sau a intregii instalatii autorizate pentru o perioada care poate depasi un an;
- reluarea exploatarei oricarei parti sau a intregii instalatii autorizate dupa oprire.

**5.5.5.** Conform prevederilor OUG 195/2005 solicitarea si obtinerea avizului de mediu pentru stabilirea obligatiilor de mediu sunt obligatorii in cazul in care titularii de activitati cu posibil impact semnificativ asupra mediului urmeaza sa deruleze sau sa fie supusi unei proceduri de: vanzare a pachetului majoritar de actiuni, vanzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau in alte situatii care implica schimbarea titularului activitatii, precum si in caz de dizolvare urmata de lichidare, lichidare, faliment, incetarea activitatii, conform legii. In termen de 60 zile de la data semnarii/emiterii documentului care atesta incheierea uneia din procedurile mentionate la, partile implicate transmit in scris autoritatii competente pentru protectia mediului obligatiile asumate privind protectia mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

## 6. MATERII PRIME SI AUXILIARE

*Titularul de activitate, in conditiile prezentei autorizatii, va folosi materiile prime descrise in documentatie, conforme cu cele mai bune practici, atat in ceea ce priveste cantitatile, cat si modul de depozitare.*

Se vor lua toate masurile necesare privind receptia, decarcarea, depozitarea si livrarea catre sectiile productive a materialelor prafoase, lichide si gazoase pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului, in special poluarea aerului, solului, apei de suprafata si subterane, precum si mirosurile, zgomotele si riscurile directe asupra sanatatii populatiei.

**Tab. 6.1. Materii prime**

Materii prime	Natura chimica/ compozitia	Utilizare	Periculozitate si grade de risc	Stare fizica	Mod de depozitare, transport, descarcare
Concentrate de zinc	Zn: 45 - 65 % Pb: nelimitat Cu: sub 0,5 % S: 28 - 32 % Cd: 0,1 - 0,5 % Fe: 7 - 8 %	Preparare sarja pt. aglomerare	Nocive si periculoase pentru mediu prin continutul de metale grele.	Prafos	<b>Depozitare:</b> In boxe betonate, prevazute cu sistem de drenaj - in Hala concentrate. Intermediar: in buncare.
Concentrate de plumb	Zn: nelimitat Pb: 55 - 75 % Cu: 0,5 - 1,5 % S: 15 - 20 % Cd: 0,01 - 0,02 % Fe: 7 - 8 %			Prafos	<b>Transport:</b> in interiorul halei, cu poduri rulante, benzi transportoare deschise <b>Descarcare:</b> in interiorul Halei Concentrate
Concentrate colective de zinc si plumb	Zn: 35 - 40 % Pb: 18 - 22 % Cu: 0,5 - 1 % S: 24 - 30 % Cd: 0,1 - 0,2 % Fe: 7 - 8 %			Prafos	
Cocs metalurgic	Carbon fix: 89 % Cenusă 10 % S: 1 % Subst.volatile: 1%	Furnal	-	Solid	<b>Depozitare:</b> depozit acoperit, fara pereti laterali; buncar pt. cocs rece <b>Transport:</b> benzi transportoare subterane <b>Descarcare:</b> din vagoane CF in trei buncare subterane
Fondanti	Calcar macinat si nisip cuartos:	Preparare sarja pt. aglomerare	Nepericulos	Prafos	<b>Depozitare:</b> In boxe betonate, prevazute cu

	CaCO <sub>3</sub> : 90 % SiO <sub>2</sub> : 5 – 7,5 %				sistem de drenaj – in Hala concentrate. Intermediar: in buncare. <b>Transport:</b> in interiorul halei, cu poduri rulante, benzi transportoare deschise <b>Descarcare:</b> in interiorul Halei Concentrate
--	--	--	--	--	--

**Tab. 6.2. Materiale auxiliare, substante si preparate periculoase utilizate**

Materiale auxiliare	Natura chimica/compozitia	Utilizare	Periculozitate si grade de risc	Stare fizica	Mod de depozitare, transport, descarcare
Clorura de amoniu	NH <sub>4</sub> Cl: 98–99,5 % Fe: 0,03 – 0,04 %	Furnal ISP si Rafinare Zn	Nociva	Pulbere	<b>Depozitare:</b> in magazie, in saci de plastic
Sulfura de sodiu tehnica	Na <sub>2</sub> S: 58–64 % impuritati		Coroziv Periculos pentru mediu	Masa solida	Se livreaza si se depoziteaza in butoaie de tabla de 130 – 150 kg.
Apa oxigenata	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	Laborator	Oxidant	Lichid	Se livreaza si se depoziteaza in butoaie din mase plastice
Mangal	Obs. Poate fi substituit cu cocs marunt cu granulatie de 0 – 10 cm	Atelier de prelucrare a namolului anodic si recirculare cenusi	Nepericulos	Solid	In saci – in magazia sectiei electroliza
Pirita	S: 38 –35 % Zn: 2 % Pb: 1,4 % Cu 1 %	Topirea zgurii bismutifere	Nociv	Solid	Descarcare si depozitare in interiorul Halei Concentrate
Soda calcinata	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> : 98–99 % NaCl: 0,6 – 1,5 %	Atelier de prelucrare a namolului anodic si recirculare cenusi	Iritant	Pulbere	Se transporta si se livreaza ambalata in saci de hartie Depozitare: incaperi inchise, uscate
Soda caustica	NaOH: 96 - 98 %	Tratarea plumbului	Coroziv	Solzi sau granule	Se livreaza si se depoziteaza in butoaie de tabla
Azotat de sodiu	NaNO <sub>3</sub> : 98,5–99%	Dezantimoniere aliaj Pb-Bi si topirea scoartelor argintifere	Nociv	Solid, cristale	Se transporta si se livreaza in saci Depozitare: incapere inchisa, ferita de umiditate si surse de caldura
Clor lichid	Cl <sub>2</sub> : 99,8 %	Clorurarea aliajului Pb-Bi	Foarte toxic si periculos pentru mediu	Lichid	Depozitare: in containere, la statia de tratare a apei, in spatiu amenajat, fiind livrat catre sectia de productie doar cand se desfasoara procesul de obtinere a bismutului (1-2 ori/an).
Aluminiu	Bare metalice	Baia de turnare Zn	Nepericulos	Solid	Suprafete betonate
Acid hexafluosilicic tehnic	H <sub>2</sub> SiFe <sub>6</sub>	Electroliza plumbului	Coroziv Iritant	Lichid	Se transporta si se livreaza in butoaie de cca. 200 kg. Depozitare: magazie inchisa, cu radier betonat
Lignosulfanat de sodiu	Ca: 4 % Cenusă 20 %	Sectia electroliza	Nepericulos	Solid	Se transporta, se livreaza si se depoziteaza in saci
Clei de oase	-	Sectia Electroliza	Nepericulos	Granule sau	Depozitare in cadrul sectiei



				pulbere	
Litarga	PbO: 99 % PbO <sub>2</sub> : 0,02–0,05% Pb metalic: 0,02 – 0,1 %	Electroliza plumbului	Nociv	Prafos	Se transporta, se livreaza si se depoziteaza in butoaie sau containere
Oxid de fier	Fe: 60 % SiO <sub>2</sub> : 1,5 %	Fondant sectia Aglomerare	Nepericulos	Prafos	Descarcare si depozitare in interiorul Halei Concentrate
Oxigen lichid	-	Lucrari de intretinere si reparatii	Oxidant Exploziv	Lichid	Stocator cu o capacitate de 8000 l, amenajat conform normelor ISCIR
Acetilena	-	Lucrari de intretinere si reparatii	Exploziv	Gazos	Tuburi sub presiune pastrate in magazie special amenajata: acoperita, ferita de raze solare, inchisa.
Acid azotic	HNO <sub>3</sub>	Decaparea baretelor de cupru	Oxidant Coroziv	Lichid	Depozitare: in butoaie PVC, in cadrul sectiei de productie

In cadrul SC SOMETRA SA Copsa Mica, se mai utilizeaza substante si preparate chimice periculoase, clasificate ca atare de legislatia nationala in vigoare, in cadrul laboratoarelor, in cantitati nesemnificative, sub limitele incidentei legale.

Cantitatile utilizate in prezent sunt sub limitele prevazute de legislatie pentru incadrarea unitatii sub incidenta Directivei SEVESO.

**6.3.** Achizitionarea substantelor periculoase, definite conform Legii 451/2001 pentru aprobarea O.U.G. 200/2000 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si preparatelor chimice periculoase, se va face numai in conditiile in care producatorul, importatorul sau distribuitorul furnizeaza fisa tehnica de securitate, care va permite utilizatorului sa ia toate masurile necesare pentru protectia mediului, a sanatatii si pentru asigurarea securitatii la locul de munca.

**6.4.** Recipientii sau ambalajele substantelor si preparatelor chimice periculoase trebuie sa asigure:

- prevenirea pierderilor de continut prin manipulare, transport sau depozitare;
- sa fie etichetate in conformitate cu prevederile H.G. 490/2002 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a O.U.G. 200/2000;
- se vor respecta prevederile Legii 122/2002 pentru aprobarea O.U.G. 48/1999 privind transportul rutier al marfurilor periculoase si ale H.G. 1.374/2000 pentru aprobarea Normelor privind aplicarea etapizata in traficul intern a prevederilor A.D.R.

**6.5.** Titularul activitatii va utiliza informatiile din fisele de securitate ale substantelor si preparatelor chimice periculoase utilizate in instalatie pentru gestiunea corespunzatoare a acestora.

**6.6.** Se vor respecta urmatoarele masuri generale:

- depozitarea substantelor si preparatelor chimice periculoase se va face tinand seama de compatibilitatile chimice si de conditiile impuse de furnizor;
- depozitele vor avea asigurate conditiile pentru protectia factorilor de mediu sol, apa, aer, respectiv: pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la actiunea chimica, nu vor avea racord la canalizare sau vor fi racordate la canalizarea ce duce la statia de preepurare, incaperile vor fi bine aerisite, protejate impotriva intrarii persoanelor straine.

Gestiunea acestor substante se va realiza de persoane instruite, care vor cunoaste masurile ce trebuiesc luate in cazul unui accident.

**6.7.** Se vor folosi echipamentele de protectie a personalului, impuse de legislatia de protectie a muncii.

## 7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE

### 7.1. Apa

#### 7.1.1. Alimentarea cu apa

##### 7.1.1.1. Alimentarea cu apa menajera

Sursa de apa menajera este acumularea Ighis, aflata in administrarea Directiei Apelor Mures. Uzina de apa potabila apartinand SC SOMETRA SA este amplasata in luca raului Tarnava Mare, la cca. 900 m amonte de orasul Copsa Mica. Uzina nu face obiectul prezentei autorizatii.

##### 7.1.1.2. Alimentarea cu apa tehnologica (industriala)

###### Surse

Sursa principala de apa industriala este raul Tarnava Mare. Ca sursa secundara, ocazional - in caz de avarii la priza de apa de pe raul Tarnava Mare, pentru alimentarea cu apa industriala a platformei se foloseste apa din acumularea Ighis.

###### Volume totale de apa industriala autorizate, conform autorizatiei de gospodarirea apelor :

Sursa de apa	Debit (mc / zi)	
	maxim	mediu realizat la nivelul anului 2005
r. Tarnava Mare	3730 (43 l/s)	2456 (28,5 l/s)
Volum total mii mc/an	1361,5	896,5

###### Instalatii de captare:

Apa destinata consumului industrial, este prelevata din raul Tarnava Mare din priza aflata in administrarea Directiei Apelor Mures.

###### Instalatii de tratare:

Apa este tratata in uzina de apa industriala dimensionata pentru 1260 l/s. Apa industriala se foloseste cu precadere pentru urmatoarele scopuri:

- spalari gaze tehnologice
- raciri tehnologice
- spalari tehnologice

Statia de tratare apa industriala se compune din:

- camin de distributie si amestec
- bazine pentru sulfat de aluminiu  $V_{tot}=900$  mc: 2 bazine bicompartimentate pentru stocare bulgari si solutie concentrata
- statie de recirculare pentru preparare solutie sulfat de aluminiu echipata cu 2 pompe tip PCH 125-25 (Q=90 mc/h, H=20 mCA, P=10 kW)
- statie de pompare solutie de sulfat de aluminiu echipata cu 2 pompe tip PCH 50-25 (Q=11 mc/h, H=20 mCA, P=4 kW)
- decantoare radiale D=45 m, echipate cu poduri racloare pentru namol; 3 bucati
- bazine de stocare apa decantata avand  $V=2 \times 1000 + 1 \times 3000$  mc
- statia de pompare echipata cu 6 pompe tip NDS (Q=1260 mc/h, H=54 mCA, P=250 kW).

### **Instalatii de aductiune si inmagazinare a apei:**

Apa industrială tratată este refulată de stația de pompare către platforma prin două fire de conductă paralele, Dn 800 mm, L=2250 m fiecare, amplasate subteran (azbociment) și suprațeran (otel), pozate lângă digul de protecție împotriva inundațiilor.

Rețeaua de distribuție a apei industriale constă într-un inel de conducte oțel Dn 600, L=1600 m, pozate aerian și subteran în incinta fabricii.

### **Instalatii de dedurizare a apei:**

Pe platforma unității se impune utilizarea apei dedurizate în următoarele scopuri:

- completarea sistemelor închise de răcire
- completarea sistemului de agent termic de la centrala termică, și producerea aburului
- Instalatia de dedurizare a apei cuprinde următoarele obiecte tehnologice:
- vas de dizolvare sulfat de aluminiu
- camera de amestec și omogenizare
- decantor longitudinal
- filtru cu nisip
- stație de pompare
- filtru cu schimbatori de ioni (2 buc. pentru 50 mc/h și 2 buc. pentru 40 mc/h)
- rezervor pentru preparare sămura
- vas tampon pentru sămura
- debitmetru
- rezervor stocare apă dedurizată V=210 mc
- stație de pompare apă dedurizată
- castel pentru apă dedurizată V=224 mc
- rețea de distribuție la consumatori

### **Instalatii de racire a apei industriale:**

Apă dedurizată obținută în stația de dedurizare se folosește la răcirea utilajelor în sistem închis.

Apă caldă rezultată în urma răcirii utilajelor se dirijează la un sistem de răcire compus din:

- bazin de colectare apă dedurizată caldă V=175 mc, în care se face periodic completarea pierderilor
- stație de pompare apă dedurizată caldă la turnul de răcire
- turn de răcire de capacitate 3000 mc/h

#### **7.1.1.3. Apa pentru stingerea incendiilor:**

Apă pentru stingerea incendiilor este asigurată din apă industrială. Există hidranți interiori și exteriori. În bazinele de stocare apă industrială este asigurată rezerva intangibilă PSI de 108 mc. Debitul de refacere a rezervei de incendiu: 4,5 mc/h.

**7.1.1.4. Consumuri totale de apa****Cerinta totala de apa (potabila + industrial)**

Scopul utilizarii	Sursa	zilnic maxim (mc/zi)	zilnic mediu (mc/zi)
menajer – platforma	acumularea Ighis	403	301
menajer -oras	acumularea Ighis	4 717	3 523
<b>total menajer</b>		<b>5120</b>	<b>3824</b>
industrial	r. T-va Mare	3 730	2 456
industrial	acumularea Ighis – din apa menajera	1 280	956
<b>total industrial</b>		<b>5010</b>	<b>3412</b>
<b>TOTAL</b>		<b>10 130</b>	<b>7 236</b>

**Necesarul total de apa (potabila + industrial)**

scopul utilizarii	sursa	Zilnic maxim (mc/zi)	Zilnic mediu (mc/zi)
menajer –platforma	acumularea Ighis	403	301
menajer -oras	acumularea Ighis	4 717	3 523
<b>total menajer</b>		<b>5120</b>	<b>3824</b>
industrial	r. T-va Mare	3 730	2 456
industrial	din recirculare	18 630	
industrial	acumularea Ighis – din apa menajera	1 280	956
<b>total industrial</b>		<b>23 640</b>	<b>22 042</b>
<b>TOTAL</b>		<b>28 760</b>	<b>25 866</b>

**Gradul de recirculare:** se recircula 18 630 mc/zi, ceea ce reprezinta cca. **78%** din necesarul de apa industrială respectiv 72% din necesarul total de apa.

**7.2. Utilizarea eficienta a resurselor energetice**

**7.2.1.** Titularul activitatii trebuie sa ia masuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

**7.2.2.** Titularul autorizatiei are obligatia sa realizeze un audit privind eficienta energetica a amplasamentului, in termen de 2 ani de la emiterea autorizatiei. Un rezumat al concluziilor auditului se va atasa Raportului Anual de Mediu. Titularul trebuie sa se consulte cu autoritatea de mediu cu privire la natura si amploarea auditului si sa propuna un program de audit agreat de catre aceasta. Programul de audit trebuie depus la autoritatea de mediu, in scris, cu cel putin o luna inainte ca auditul sa aiba loc. O copie a raportului de audit trebuie sa fie disponibila pe amplasament, pentru controlul conformarii de catre imputerniciti ai autoritatilor cu atributii de verificare si control.

**7.2.3.** Auditul trebuie sa identifice toate oportunitatile pentru reducerea energiei folosite si cresterea eficientei energetice.

**Resurse energetice utilizate**

Denumire	Tip (stare de agregare )	Provenienta	Utilizare
<b>Gaz natural</b>	Gazos	Sistemul de distributie al localitatii Copsa Mica	Procese tehnologice, centrala termica
<b>Energie electrica</b>	-	Sistemul de distributie a energiei electrice al localitatii Copsa Mica	Actionari electrice, iluminat

## 8. DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

### 8.1. Descrierea amplasamentului

Activitatea unitatii se desfasoara pe un teren proprietatea S.C. SOMETRA S.A, amplasat in loc. Copsa Mica, str. Fabricilor nr. 1, jud. Sibiu.

Obiectul prezentei autorizatii il constituie activitatile desfasurate in urmatoarele incinte :

- uzina in suprafata de 439 143 mp
- halda de zgura in suprafata de 195 978 mp
- antestatia de cale ferata in suprafata de 29 342 mp.

**Programul de functionare este de 24 ore/zi, 7 zile/saptamana, 52 saptamani/an.**

Conform planului de situatie si documentatiei inaintate, SC SOMETRA SA detine pe amplasamentul din Copsa Mica, str. Fabricilor nr. 1, jud. Sibiu urmatoarele structuri functionale:

Nr.	Unitati tehnice stationare, si alte activitati direct legate sub aspect tehnic	Descrierea generala
1.	Sectie Aglomerare ISP	- hala de depozitare, preparare si dozare materii prime, auxiliare si deseuri reciclabile (hala concentrate) - hala de aglomerare propriu-zisa (masina de aglomerare tip banda Dwight – Loyd) - hala de sortare-macinare a aglomeratului si aglomeratului retur - instalatie de purificare a gazelor tehnologice (filtru cu saci tip Dalamatic) - sisteme de ventilatie de igiena
	Sectia Furnal ISP	- hala de descarcare si depozitare cocs metalurgic - hala de sarjare - hala furnalului propriu-zis - instalatie de preincalzire aer tip cowper si preincalzitoare cocs - sisteme locale de ventilatie de igiena
	Sectia Electroliza plumbului si prelucrarea namolului anodic	- atelier decuprare plumb brut - instalatie de rafinare electrolitica a plumbului - atelier prelucrare namol anodic si recirculare cenusi, obtinerea bismutului metalic - ventilatii de igiena aferente cuptoarelor K.T.O. - atelier instalatie de obtinere a stibiului
	Sectia Rafinarea termica a zincului	- instalatie de rafinare zinc I-II, tehnologie New Jersey - instalatie de rafinare zinc III – IV tehnologie New Jersey
	Uzina de apa industriala	- priza de mal r. Tarnava Mare - tratare mecanica : deznisipatoare, 3 decantoare radiale, bazine stocare - statie pompare, conducte transport apa
	Sisteme tratare, epurare si recirculare ape uzate industriale	- Statie de epurare ape uzate ISP - statie de tratare mecanica si recirculare ape - statie dedurizare ape - sisteme de transport al apelor (canale, conducte, statii pompare)
2.	Sisteme de depozitare a deseurilor	- halda de zgura situata pe amplasamentul uzinei ; - bataluri pentru depozitare namoluri ; - magazie inchisa, supravegheata pentru deseurile cu continut de azbest ;
3.	Circulatia in zona amplasamentului si in incinta.	Pentru circulatia auto in incinta au fost prevazute drumuri de acces, partial betonate, platforme auto si locuri de parcare pentru autoturisme ; Unitatea dispune de cale ferata uzinala, racordata la sistemul national CF.

## 8.2. Descrierea principalelor activitati si procese

### 8.2.1. Instalatia Aglomerare I.S.P.

Are ca scop obtinerea aglomeratului zinco-plumbos, in urma prelucrarii concentratelor zincoplumboase si a materialelor oxidice cu continut de zinc si plumb.

Tehnologia utilizata: Imperial Smelting Proces (Anglia)

***Fazele procesului tehnologic de aglomerare sunt:***

- depozitarea materiilor prime, materialelor de recirculare si a fondantilor;
- prepararea sarjei;
- transportul sarjei;
- aglomerarea si sortarea aglomeratului si prepararea returului;
- purificarea gazelor sulfuroase.

***Proces tehnologic***

Materiile prime, fondantii si materialele de recirculare sunt depozitate pe sorturi, in Hala Concentrate, in 20 boxe, volumul de depozitare al unei boxe fiind de cca. 450 mc. Boxele sunt prevazute cu sisteme de drenaj racordate la canalizarea platformei industriale. Materialele sunt extrase si livrate cu ajutorul podurilor rulante in buncarele de alimentare, de unde, cu ajutorul unui sistem de benzi transportoare cu calareti, sunt livrate si depozitate in 9 buncare de dozare. Din buncare, cu ajutorul benzilor extractoare, materia prima e deversata pe benzile cantar, care asigura dozarea si cantarirea conform retetei stabilite. Tot in acelasi mod este deversat pe banda si aglomeratul retur. Prin sisteme de benzi transportoare deschise materialele sunt transportate catre tamburii de amestecare (primara si secundara). Dupa amestecare si corectia umiditatii materialelor, cu ajutorul unor benzi transportoare acoperite, carcasate sarja este livrata catre masina de aglomerare. Aglomeratul rezultat este dirijat catre sectia sortare-maruntire, pregatindu-se astfel sarjele pentru alimentarea furnalului, cu dimensionarea corespunzatoare a aglomeratului. Pentru transportul aglomeratului intre masina de aglomerare si zona de sortare-maruntire se utilizeaza benzi transportoare acoperite.

### 8.2.2. Furnal I.S.P.

Tehnologia utilizata: Imperial Smelting Proces (Anglia)

***Fazele procesului tehnologic sunt:***

- descarcarea, depozitarea, preincalzirea si dozarea cocsului;
- depozitarea si dozarea aglomeratului;
- incarcarea (sarjarea) furnalului ISP;
- topirea sarjei;
- evacuarea produselor topirii, granulara zgurei;
- condensarea si separarea zincului, turnarea zincului in lingouri;
- purificarea si utilizarea gazului de furnal;
- preincalzirea aerului si insuflarea lui in furnal;
- recircularea apelor de racire.

***Descarcarea, depozitarea, preincalzirea si dozarea cocsului:*** Cocsul este aprovizionat in unitate cu vagoane CF si se descarca in 3 buncare subterane. Cu ajutorul unui sistem de benzi, cocsul poate fi transportat in depozitul de cocs sau in buncarul de cocs rece. Capacitatea depozitului de cocs este de 5000 tone. Livrarea cocsului din depozit catre buncarul de cocs rece este asigurata

de banda transportoare subterana. Pentru a se realiza separarea dimensionala se utilizeaza o sita vibranta care realizeaza si extragerea cocsului din buncarul de cocs rece. Cocsul marunt este deversat intr-un buncar de unde periodic este transportat cu autobasculante catre locul de depozitare. Cocsul de marime 40 - 80 mm este incarcat in preincalzitoarele de cocs. Alimentarea preincalzitoarelor se face printr-un sistem sibar-clopot, care asigura etansarea preincalzitorului in functiune. Desarjarea cocsului din preincalzitor este realizata de un extractor. Operatiile de alimentare sau descarcare a preincalzitoarelor se pot face manual sau in regim automat.

**Depozitarea si dozarea aglomeratului:** Depozitarea aglomeratului se face in 3 buncare cu capacitatea totala de 600 tone, ceea ce asigura functionarea furnalului pe o perioada de minim 24 ore. Desarjarea buncarelor se realizeaza cu ajutorul unor vibro-alimentatoare, unul cu rol de inchidere a buncarului cand este in repaus, celalalt cu rol de separare a aglomeratului marunt (retur) de aglomeratul cu dimensiuni corespunzatoare. Dozarea aglomeratului se face in palnia de cantarire, la atingerea greutatii programate palnia descarcandu-se in benele de descarjare.

**Evacuarea produselor topirii, granulara zgurii:** Separarea zgurei si a plumbului topit are loc la baza furnalului, in antecreuzet, pe baza diferentei dintre greutatile specifice. Plumbul se colecteaza in oale care se livreaza catre instalatia de decuprare. Zgura ce se scurge din antecreuzet cade in jgheabul de granulare, intr-un jet intens de apa rece granulandu-se. Zgura decantata in bazinul de decantare se transporta cu autobasculante la halda de zgura. Apa de granulare se recircula, racindu-se in prealabil in bazinul de racire.

**Condensarea si separarea zincului, turnarea zincului in lingouri:** Gazele cu vapori de zinc, trec prin condensatoare, unde are loc condensarea zincului in ploaie de plumb topit. Separarea zincului de plumb se face pe baza diferentei de solubilitate si a diferentei intre greutatile specifice. Plumbul separat este reintrodus in sistemul de condensare iar zincul ajunge la masina de turnare, obtinandu-se lingourile.

**Preincalzirea aerului si insuflarea lui in furnal:** Debitarea aerului necesar proceselor din furnal este debitat de 4 turbosuflante. Aerul insuflat in furnal este preincalzit cu ajutorul a trei regeneratoare de caldura tip Cowper. Cowperele functioneaza in regim alternativ, in perioada de incalzire prin ele circuland gazele arse provenite din arderea gazului furnal, gazului metan sau a ambelor gaze. Iesirile de aer preincalzit ale cowperelor se unesc intr-o conducta care transporta aerul de insuflare la furnal. In aceasta conducta, exista posibilitatea amestecarii aerului cald cu aer rece, provenit de la suflante. Distributia aerului cald in furnal se face prin intermediul a 18 guri de vant.

### 8.2.3. Electroliza plumbului si prelucrarea namolului anodic

Secvential, instalatia se compune din:

- atelier decuprare plumb brut;
- instalatie rafinare electrolitica a plumbului;
- atelier de prelucrare a namolului anodic si recirculare cenusi, inclusiv instalatie obtinere bismut;
- instalatie de obtinerea stibiului.

**Atelier decuprare plumb brut:** Plumbul brut obtinut la furnal, alimentat in oale, este supus unor operatii de decuprare in doua trepte: decuprare groba prin licuatie si decuprare fina prin tratare cu sulf elementar. Operatiile de decuprare se executa in 6 caldari: 4 caldari de 60 tone si 2 caldari

de 100 tone. Plumbul rezultat dupa decuprarea fina se toarna sub forma de anozii pe masina de turnare tip carusel.

**Rafinarea electrolitica a plumbului:** Pentru rafinarea electrolitica a plumbului se utilizeaza 2 instalatii cu capacitatea proiectata de 36 000 to/an, respectiv 18 000 to/an. Procesul cuprinde urmatoarele faze tehnologice:

- transportul si depozitarea anozilor turnati la sectia decuprare – se realizeaza cu ajutorul tractorului si a remorcilor stativ;
- echiparea celulelor de electroliza cu anozii si catodii. Catozii sunt turnati din plumb electrolitic, in sectorul pirometalurgic al instalatiei de rafinare electrolitica a plumbului;
- procesul de rafinare electrolitica a plumbului care cuprinde: corectarea si recircularea electrolitului, recoltarea namolului anodic in doua faze, spalarea anozilor epuizati, spalarea catozilor productie si a namolului. Se utilizeaza electrolit pe baza de acid hexafluosilicic, oxid de plumb si materii prime auxiliare (clei de oase, lignosulfonat de calciu). Acidul hexafluosilicic este depozitat intr-un bazin construit din beton armat si captusit cu PVC, de unde, cu ajutorul unei pompe este trimis fie spre vasele de spalare a namolului anodic, fie direct in bazinele colectoare ale electrolitului de recirculatie. Cleiul, litarga si lignosulfonatul de sodiu se dizolva in vase special destinate fiecarui material in parte. Dizolvarea se face in electrolit, dupa dizolvare solutiile fiind introduse in electrolitul din circulatie;
- spalarea periodica a celulelor. Celulele in exploatare sunt curatate periodic (4-6 luni) de namolul anodic, si anozii si catozii care au cazut accidental. Namolul depus este preluat de un sistem mobil de colectare si trimis la vasele de spalare a namolului;
- topirea anozilor epuizati: dupa scoaterea, raderea si spalarea anozilor din baile de electroliza, anozii epuizati sunt asezati pe stativ si lasati sa se usuce cateva zile, fiind apoi trimisi la instalatia de decuprare in vederea topirii;
- topirea catozilor si turnarea plumbului in lingouri: Catozii productie, dupa taierea baretelor de cupru, sunt transportati catre caldarile de topire. Plumbul topit din caldari se trateaza cu soda caustica, colectandu-se in aceasta faza cenusa catodica care se depune in tavi si se transporta pentru topire in cuptor tip KTO. Plumbul astfel tratat este turnat in lingouri, pe masina de turnare tip banda. Baretele de cupru separate de catozii sunt imersate intr-un bazin cu acid azotic in vederea decaparilor, fiind apoi spalate si reutilizate pentru confectionarea catozilor muma;
- turnarea catozilor muma si rigidizarea acestora: Plumbul rezultat in urma topirii catozilor productie este folosit pentru turnarea catozilor muma, in foi subtiri de max. 1 mm grosime. Fasiile de plumb impreuna cu baretele de cupru se rigidizeaza prin presare, obtinandu-se astfel catozii utilizati la echiparea celulelor;

**Atelier de prelucrare a namolului anodic si recirculare cenusa:** Namolul anodic dupa filtrare in instalatia de rafinare electrolitica a plumbului, este depozitat, uscat si prelucrat in cuptoare pirometalurgice K.T.O. Procesele pirometalurgice parcurse sunt:

- topirea reductoare a namolului cu obtinerea de metalina si zgura stibioasa;
- oxidarea metalinei cu obtinerea unui aliaj colector de metale nobile – Metalina II, zgura bismutifera si zgura cu continut de cupru si plumb;
- cupelarea Metalinei II in cuptor tip cupela cu obtinerea aliajului D'Orre;
- prelucrarea zgurilor bismutifere prin topire reductoare in cuptor KTO cu obtinere de: aliaj Pb-Bi impur, mata cuproasa si zgura plumboasa reciclata in furnal;
- obtinerea bismutului farmaceutic prin tratarea pirometalurgica a aliajului Pb-Bi (topire, decuprare, dezargintare, clorurare, tratare cu soda). Bismutul obtinut se toarna in lingouri. Procedeele de obtinere a bismutului este discontinuu, utilizat de maxim doua ori pe an;
- recuperarea prafurilor volatile: Ventilatia de igiena aferenta fiecarui cuptor rotativ KTO trimite prafurile volatile la un filtru cu saci, unde acestea sunt retinute si stocate. Aceste prafuri volatile



au un continut bogat de stibiu si reprezinta materie prima de baza in instalatia de obtinere a stibiului;

- prelucrarea cenusilor anodice si catodice: prin topirea reducatoare a acestora in cuptor KTO se obtine plumb utilizat in turnarea anozilor de electroliza si zguri care se recircula in furnal.

**Instalatatie obtinere stibiu:** Glazurile stibioase si prafurile volatile obtinute din prelucrarea namolurilor anodice rezultate la rafinarea electrolitica a plumbului sunt utilizate ca si materii prime pentru obtinerea stibiului catodic (solzi) prin proces electrolitic. Procesul este utilizat cu o frecventa de 1-2 ori/an.

#### 8.2.4. Rafinarea termica a zincului

Tehnologia utilizata: metoda New-Jersey de rectificare a zincului prin separarea componentelor datorita diferentei intre punctele de fierbere.

Pe amplasament exista 4 instalatii de rafinare termica a zincului. O instalatie de rafinare se compune din doua coloane de plumb, unde are loc separarea vaporilor de zinc si cadmiu de celelalte elemente existente in zincul metalurgic, si o coloana de cadmiu unde are loc separarea zincului de cadmiu. Ca si produse se obtin zincul GOB, zinc SHG si aliaj Zn-Cd, care se toarna in lingouri.

#### 8.2.5. Halda industriala

Halda industriala este situata la limita vestica a platformei industriale, fiind marginita in vest de cursul raului Visa, iar pe o portiune redusa in nord de cursul raului Tarnava Mare.

Conform masuratorilor topometrice din anul 2004 suprafata haldei este de 192 308 mp, cu un volum de 1 615 923 mc.

Deseurile depozitate pe halda industriala sunt eterogene ca si compozitie, deseurile din productie, demolari fiind depozitate de-a lungul timpului pe halda, fara amenajari speciale. Conform datelor rezultate din studii halda de zgura depoziteaza cca. 3 150 000 t de materiale ale caror provenienta este urmatoarea:

- cenusi de pirită cca. 300 000 t;
- clinker cca. 600 000 t;
- materiale de constructii, deseuri feroase si neferoase rezultate din demolari si revizii capitale cca. 320 000 t;
- zgura de furnal cca. 1 930 000 t.

Cantitatile de deseuri de pe halda sunt in scadere datorita reutilizarii materialelor utile (clinker, cenusi, slamuri) de pe halda prin reintroducere in procesul de aglomerare si a valorificarii celor cu potential valorificabil (feroase, neferoase).

Conform termenelor prevazute de legislatie **in 30.12.2006 se va sista depunerea deseurilor pe aceasta halda**, deseurile industriale urmand a fi depozitate pe o noua halda, amenajata conform cerintelor legislative actuale.



## 9. INSTALATII PENTRU EVACUAREA, RETINEREA, DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU SI MONITORIZAREA EMISIILOR.

### 9.1. Aer

#### 9.1.1. Centralizarea emisiilor in atmosfera

Nr. crt.	Faza de proces	Poluant	Echipamente tehnologice si de depoluare identificat pentru reducerea emisiilor	Caracteristica fizice ale surselor				
				Denumire	Inaltime (m)	Diametru interior la varful cosului (m)	Temperatura (°C)	Debit ventilator (Nmc/h)
<b>SECTIA AGLOMERARE ISP</b>								
1.	Sistem de ventilatie – hota masinii de aglomerare in zona parimelor 10 cutii de suflante	Gaze cu continut de SO2 si pulberi cu continut de metale grele	Uscat – filtru cu saci Dalamatic, 2 baterii. Aceste filtre pot fi ocolite prin dirijarea gazelor prin by-pass, cu evacuarea acestora catre cosul de dispersie	Cos dispersie	250	4	36	100 000
2.	Sistem de ventilatie nr. 2 – banda colectoare 2.93, moara cu colti 2.54, vibroalimentator 2.57 (V2.123.1)	Gaze cu continut de SO2 si pulberi cu continut de metale grele	Umed – tub Venturi	V2	20	0,6	36	30 000
3.	Sistem de ventilatie nr. 3 – concasor cu colti 2.56, transportor cu banda metalica 2.58 (V2.123.2)	Gaze cu continut de SO2 si pulberi cu continut de metale grele	Umed – tub Venturi	V3	20	0,6	34	30 000
4.	Sistem de ventilatie nr. 4 – vibrator 2.59, banda cu cupe 2.61 (V2.107)	Gaze cu pulberi cu continut de metale grele	Umed – tub Venturi	V4	20	0,8	37	30 000
5.	Sistem de ventilatie nr. 5 – tambur racire 2.81, jgheab 2.79 (V2.108)	Gaze cu pulberi cu continut de metale grele	Umed – tub Venturi	V5	20	0,6	29	30 000
6	Sistem de ventilatie nr. 6 – moara fina (V 2.106)	Gaze cu pulberi cu continut de metale grele	Umed – tub Venturi	V6	20	0,6	34	30 000

<b>SECTIA FURNAL ISP</b>								
1.	Sistem de ventilatie nr. 1 – condensator, baile de vest, bazin pompe, turnare oala zinc	Gaze cu pulberi cu continut de metale grele	Umed – tub Venturi	V1	30	1,2	41	30 000
2.	Sistem de ventilatie nr. 2 – varful furnalului, clopote	Gaze cu pulberi cu continut de metale grele	Umed – tub Venturi	V2	30	1,2	38	30 000
3.	Sistem de ventilatie nr. 3 – condensator, baile de est	Gaze cu pulberi cu continut de metale grele	Umed – tub Venturi	V3	30	1,2	36	30 000
4.	Sistem de ventilatie nr. 4 – baza furnalului, slobozire zgura	Gaze cu pulberi cu continut de metale grele	Umed – tub Venturi	V4	30	1,2	52	25 000
5.	Sistem de ventilatie nr. 5 – jgheab granulare zgura	Gaze cu pulberi cu continut de metale grele	Uscat – baterie de cicloane	V5	20	1,2	49	25 000
6.	Sistem de ventilatie nr. 6 – moara macinare scoarte, masina turnare zinc	Gaze cu pulberi cu continut de metale grele	Uscat – baterie de cicloane	V6	20	0,8	58	25 000
7.	Sistem de ventilatie nr. 7 – baza furnalului, oala de plumb – 2 cosuri, cu functionare alternativa	Gaze cu pulberi cu continut de metale grele	Umed – 2 tuburi Venturi – un sistem pe traseele catre fiecare cos	V7 V8	20	0,8	43	25 000
<b>SECTIA ELECTROLIZA</b>								
1.	Sistem de ventilatie – cuptoare KTO	Gaze cu pulberi cu continut de metale grele	Uscat – filtru cu saci	V <sub>KTO</sub>	35	1,2	48	40 000
<b>SECTIA RAFINARE ZINC</b>								
1.	Cosuri de evacuare gaze de la coloanele de rafinare	Gaze rezultate din coloanele de distilare	-	V <sub>1</sub> V <sub>1.1.</sub>	35	-	130	-
2.	Cosuri – gaze de ardere – cuptoare de topire coloane Pb si Cd	Gaze de ardere	-	V <sub>2</sub> , V <sub>3</sub> , V <sub>4</sub> V <sub>1.2</sub> , V <sub>1.3</sub> , V <sub>1.4</sub>	20	-	500	-
<b>CENTRALA TERMICA</b>								
1.	Cosuri evacuare gaze de ardere	Gaze de ardere	9	C7 – C15	15	0,4	160-215	-

## 9.2. Apa

Evacuarea si epurarea apelor uzate rezultate de pe platforma SC SOMETRA SA se face diferentiat, functie de provenienta si incarcare:

- apele uzate menajere sunt colectate si dirijate catre statia de epurare ape uzate menajere situata pe amplasamentul unitatii, efluentul epurat fiind descarcat in raul Tarnava Mare. Reteaua de canalizare menajera functionala din incinta unitatii are o lungime de cca. 475 m si este executata din tuburi de azbociment Dn 600 mm. **Statia de epurare a apelor uzate menajere nu face obiectul prezentei autorizatii integrate de mediu.**
- apele reziduale rezultate din procesul tehnologic al sectiilor aglomerare, furnal sunt tratate in statia de epurare ISP fiind apoi deversate catre statia de tratare mecanica a apelor industriale. Transportul apelor industriale la nivelul platformei este asigurat de o canalizarea deschisa acoperita cu dale de beton avand L=2420 m impartita in doua zone: colector est si colector vest.
- apele pluviale sunt colectate si dirijate in canalizarea pentru ape industriale, fiind epurate impreuna cu acestea.

### Volume de ape uzate tehnologice epurate descarcate in emisar, conform autorizatiei de gospodaria apelor

Categoria apei	Receptori autorizati	Volum total evacuat	
		Zilnic (mc); (l/s)	
		Maxim	Mediu realizat la nivelul anului 2005
Ape uzate fecaloid-menajere de pe platforma	Raul Tarnava Mare dupa epurare in statia de epurare ape uzate menajere	363 mc (4,2 l/s)	271 (3,1 l/s)
Ape uzate tehnologice	Raul Tarnava Mare dupa epurare in statia de epurare ape uzate industriale	4008 mc (46,4 l/s)	2730 mc (31 l/s)

### 9.2.1. Statii de epurare a apelor uzate

#### Statia de epurare ape uzate industriale ISP :

In aceasta statie de epurare sunt dirijate apele uzate rezultate din sectiile Furnal , Aglomerare si Sortare. Efluentul din aceasta statie este descarcat in statia de epurare finala a apelor industriale. Statia de epurare a fost dimensionata pentru 500 mc/h.

Statia de epurare ISP cuprinde urmatoarele obiecte tehnologice :

- statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q=200 mc/h)
- un ingrosator de namol tip DORR –nr.1- (D=15 m, V=500 mc) in care are loc ingrosarea suspensiei de pulbere albastra de la sectia aglomerare-sortare
- trei ingrasatoare tip DORR –nr. 2-4-(D=15 m, V=500 mc) legate in serie care preiau apele de la sectia Furnal si apele decantate in ingrosatorul nr. 1
- statia de pompare namol recoltat din ingrosatorul nr. 2 la instalatia de filtrare. Namolul recoltat din ingrosatoarele 3-4 se recircula in ingrosatorul nr. 2
- concentrator de namol V=30 mc
- vas de masura pentru namolul concentrat
- filtru cu tambur rotativ, tip OLIVER de capacitate 100-400 kg/mpxh
- tambur pentru prepararea laptelui de var de 8-10%

- vas tampon pentru laptele de var  $V=5$  mc
- vas preparare solutie sulfat de aluminiu 10%
- bazin de alcalinizare  $V=35$  mc, cu rol de alcalinizare a apelor decantate in ingrosatoarele DORR
- bazine de definitivare a reactiei de alcalinizare(2 buc.)
- bazin de coagulare  $V=35$  mc (agent coagulant :solutiede sulfat de aluminiu 10%)
- bazin de definitivare coagulare (2 buc.), fiecare avand  $V=64$  mc
- decantoare orizontale (6 buc.)
- statie de pompare namol din ingrosatoarele DORR la ingrosatorul DORR nr. 1, echipata cu (1+1) pompe ( $Q=20$  mc/h)

### **Statia de epurare finala ape uzate industriale:**

In aceasta statie de epurare sunt dirijate urmatoarele categorii de ape uzate :

- ape industriale epurate ISP
- restul apelor uzate rezultate de pe platforma
- apele meteorice colectate de pe platforma

Statia de epurare a fost dimensionata pentru 850 mc/h.

Statia de epurare finala inclusiv canalele colectoare, cuprinde urmatoarele obiecte tehnologice :

- canal de evacuare in emisar, ramificatie din colector vest, prevazut cu vana de izolare si debitmetru ultrasonic
- colector vest si statie de pompare catre statia finala de epurare
- colector est si statie de pompare catre statia finala de epurare
- ingrosatoare DORR - 4 buc.- de capacitate totala 2000 mc utilizate pentru stocarea temporara a apei pe perioadele ploioase, colectate de colector est
- camera de distributie spre doua decantoare suspensionale de la colector est
- camera de distributie spre doua decantoare suspensionale de la colector vest
- decantoare suspensionale - 4 buc.- fiecare avand  $V=400$  mc
- bazin de colectare namol recoltat din cele 4 decantoare suspensionale, avand  $V=80$  mc, echipat cu 2 pompe centrifuge tip PCNS-40-200 ( $Q=20$  mc/h,  $H=40$ mCA,  $P=15$  kW)
- ingrosator DORR pentru namol, avand  $V=500$  mc
- bazin de colectare namol ingrosat, avand  $V=40$  mc prevazut cu doua pompe centrifuge tip PCNS-40-200 ( $Q=20$  mc/h,  $H=40$  mCA,  $P=15$  kW)
- bataluri pentru namolul ingrosat-4 buc.-amplasate in zona « Furnal II »
- bazin de stocare apa decantata  $V=7500$  mc in vederea recircularii/evacuarii in emisar a apei
- statie de pompare apa decantata pentru recirculare, echipata cu 2 pompe NC ( $Q=270$  mc/h,  $H=51$  mCA,  $P=75$  kW) si 2 pompe tip 12 NDS-40-200 ( $Q=1050$  mc/h,  $H=65$  mCA,  $P=200$  kW)
- canal de evacuare apa decantata in emisar : raul Tarnava Mare
- bataluri de namol (pulbere albastra) : 16 buc., insumand un volum total de 55 400 mc, pentru depozitarea namolurilor provenite de la statia de epurare ISP si de la statia de epurare finala. O mare parte a namolurilor de la statia ISP este deshidratata mecanic si reintrodusa in fluxul tehnologic ca materie prima.

**Sisteme de by-pass a statiei de epurare finale a apelor uzate industriale :** canal de evacuare in raul Tarnava Mare, ramificatie din colector vest, prevazut cu vana de izolare si debitmetru ultrasonic.

### 9.2.2 Instalatii de masurare a debitelor captate si evacuate

Pentru contorizarea volumelor de apa utilizate si evacuate de SC SOMETRA SA exista montata urmatoarea aparatura :

- pentru apa industriala
  - apa industriala tratata : contor tip Maineke, DN 300 mm montat pe conducta de refulare a apei industriale tratate. Acest contor nu contorizeaza volumele de apa prelevate ocazional din acumularea Ighis
  - apa industriala uzata epurata in statia IPS : colector vest – debitmetru ultrasonic tip MSP90 Solatron Mobrey. Aceasta evacuare este prevazuta cu stavilar si este inchisa si sigilata
  - apa industriala uzata epurata la iesirea din statia finala de epurare : contor cu turbina tip Maineke, montat pe conducta de evacuare a apei uzate industriale in emisar
- pentru apa menajera :
  - apa menajera la iesirea din statia de tratare apa menajera : contor tip Maineke montat pe conducta de refulare a statiei de pompare
  - apa menajera la intrarea pe platforma SC SOMETRA SA : contor cu turbina Actaris.

### 9.3. Sol

Sursele potentiale de poluare a solului de pe amplasament sunt:

- depozitarea deseurilor pe halda,
- depozitarea slamului in bataluri – prin infiltratii,
- emisiile fugitive,
- emisiile pe cosurile de evacuare ale instalatiilor tehnologice.
- operatiile de incarcare/descarcare a materiilor prime si auxiliare din mijloacele de transport,
- descarcari de la sistemele umede de desprafuire, de la curatarea conductelor sau a sistemelor de transport materiale direct pe sol,
- emisiile datorate circulatiei mijloacelor de transport.

Sursele potentiale de poluare a solului exterior perimetrului:

- halda de deseuri – prin antrenare materiale de ape sau vant;
- emisiile pe cosul de dispersie de 250 m;
- emisiile pe cosurile de evacuare ale instalatiilor tehnologice.

## 10. CONCENTRATI DE POLUANTI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT

### 10.1. Aer

#### 10.1.1. Limite admisibile la emisie si monitorizarea emisiilor in atmosfera

##### a) Limite admisibile la emisie si monitorizarea emisiilor in atmosfera la SECTIA AGLOMERARE ISP

Nr. Crt.	Faza de proces	Punct de masura	Parametrul	Limite la emisie mg/Nmc/ data la care intra in vigoare		Timp de mediere	Frecventa de monitorizare	Observatii
				Pana la 01.01.2012	Dupa 01.01.2012			
1.	Sistem de ventilatie – hota masinii de aglomerare in zona primelor 10 cutii de suflante	Pana la 01.01.2012 - pe conducta de evacuare a gazelor catre cosul de dispersie, dupa filtrul Dalamatic.  Dupa 01.01.2012 – se va stabili punctul de masura functie de caracteristicile fabricii de acid sulfuric	CO	-	250	Medie zilnica	o data pe an	Monitorizare incepand cu anul 2006
			SO2	se va stabili limita la data de 01.05.2007 – Vezi nota 7* subsol tabel	350	Medie zilnica	continua	Monitorizare incepand cu 01.12.2006
			Pulberi	50 intra in vigoare la 01.01.2007	15	Medie zilnica	continua	Monitorizare incepand cu 01.12.2006
			Pb	5 intra in vigoare la 01.01.2007	0,1	Medie orara	saptamanal	Monitorizare incepand cu anul 2006
			Cd	0,2 intra in vigoare la 01.01.2007	0,1	Medie orara	saptamanal	Monitorizare incepand cu anul 2006
			Zn	10 intra in vigoare la 01.01.2007	0,1	Medie orara	saptamanal	Monitorizare incepand cu anul 2006
			As	1 intra in vigoare la 01.01.2007	1	Medie zilnica	o data pe an	Monitorizare incepand cu anul 2006
			Σ (Cu, Bi, Sb)	5 intra in vigoare la 01.01.2007	5	Medie zilnica	o data pe an	Monitorizare incepand cu anul 2006
2.	By-pass al filtrului Dalamatic	Pe conducta de by-pass a filtrului Dalamatic	Timp  Inregistrarea timpilor de utilizare a conductei de by-pass	Se admit evacuari pe perioade de maxim 30 minute a gazelor nefiltrate, in cazul situatiilor accidentale. Acestea vor fi notificate autoritatii competente pentru protectia mediului.  Intra in vigoare la 01.11.2006	-	continua	Monitorizare incepand cu 01.11.2006 dupa instalarea aparaturii	



3.	- Sistem de ventilatie nr. 2 – banda colectoare 2.93, moara cu colti 2.54, vibroalimentator 2.57  - Sistem de ventilatie nr. 3 – concasor cu colti 2.56, transportor cu banda metalica 2.58	Cos V2, V3 – un singur cos	SO2	500 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	semestrial	Monitorizarea se va efectua incepand cu anul 2006.
			Pulberi	50 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	trimestrial	
			Pb	5 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	trimestrial	
			Cd	0,2 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	trimestrial	
			Zn	10 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	trimestrial	
			As	1 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	o data pe an	
			Σ (Cu, Bi, Sb)	5 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	o data pe an	
4.	Sistem de ventilatie nr. 4 – vibrator 2.59, banda cu cupe 2.61	Cos V4	SO2	500 intra in vigoare la 01.01.2007	Medie zilnica	semestrial	Monitorizarea se va efectua incepand cu anul 2006.
5.	Sistem de ventilatie nr. 5 – tambur racire 2.81, jgheab 2.79	Cos V5	Pulberi	50 intra in vigoare la 01.01.2007	Medie zilnica	trimestrial	
			Pb	5 intra in vigoare la 01.01.2007	Medie zilnica	trimestrial	
6.	Sistem de ventilatie nr. 6 – moara fina	Cos V6	Cd	0,2 intra in vigoare la 01.01.2007	Medie zilnica	trimestrial	
			Zn	10 intra in vigoare la 01.01.2007	Medie zilnica	trimestrial	
			As	1 intra in vigoare la 01.01.2007	Medie zilnica	o data pe an	
			Σ (Cu, Bi, Sb)	5 intra in vigoare la 01.01.2007	Medie zilnica	o data pe an	

**b) Limite admisibile la emisie si monitorizarea emisiilor in atmosfera la SECTIA FURNAL ISP**

Nr. Crt.	Faza de proces	Punct de masura	Parametrul	Limite la emisie mg/Nmc/ data la care intra in vigoare		Timp de mediere	Frecventa de monitorizare	Observatii
				Pana la 01.01.2012	Dupa 01.01.2012			
1.	Sistem de ventilatie nr. 1 – condensator, baile de vest, bazin pompe, turnare oala zinc	Cos V1	CO	250 intra in vigoare la 01.01.2007	250	Medie zilnica	semestrial	Monitorizarea se va efectua pentru fiecare cos incepand cu anul 2006
			SO2	500 intra in vigoare la 01.01.2007	350	Medie zilnica	semestrial	
2.	Sistem de ventilatie nr. 3 – condensator, baile de est	Cos V3	Pulberi	50 intra in vigoare la 01.01.2007	15	Medie zilnica	trimestrial	Valorile masurate se raporteaza la un continut de 6% al oxigenului in efluentul gazos
			Pb	5 intra in vigoare la 01.01.2007	5	Medie zilnica	trimestrial	
			Cd	0,2 intra in vigoare la 01.01.2007	0,2	Medie zilnica	trimestrial	
			Zn	10 intra in vigoare la 01.01.2007	5	Medie zilnica	trimestrial	
			As	1 intra in vigoare la 01.01.2007	1	Medie zilnica	o data pe an	
			Σ (Cu, Bi, Sb)	5 intra in vigoare la 01.01.2007	3,5	Medie zilnica	o data pe an	
3.	Sistem de ventilatie nr. 2 – varful furnalului, clopote	Cos V2	CO	250 intra in vigoare la data emiterii aut	250	Medie zilnica	semestrial	Monitorizarea se va efectua pentru fiecare cos incepand cu anul 2006
			SO2	500 intra in vigoare la data emiterii aut	350	Medie zilnica	semestrial	
4.	Sistem de ventilatie nr. 4 – baza furnalului, slobozire zgura	Cos V4	Pulberi	50 intra in vigoare la data emiterii aut	15	Medie zilnica	trimestrial	
			Pb	5 intra in vigoare la data emiterii aut	5	Medie zilnica	trimestrial	
5.	Sistem de ventilatie nr. 5 – sarjare cocs	Cos V5	Cd	0,2 intra in vigoare la data emiterii aut	0,2	Medie zilnica	trimestrial	
			Zn	10 intra in vigoare la data emiterii aut	5	Medie zilnica	trimestrial	
6.	Sistem de ventilatie nr. 6 – moara macinare scoarte, masina turnare zinc	Cos V6	As	1 intra in vigoare la data emiterii aut	1	Medie zilnica	o data pe an	
			Σ (Cu, Bi, Sb)	5 intra in vigoare la data emiterii aut	3,5	Medie zilnica	o data pe an	
7.	Sistem de ventilatie nr. 7 – baza furnalului, oala de plumb – 2 cosuri, cu functionare alternativa	Cos V7 Cos V8	As	1 intra in vigoare la data emiterii aut	1	Medie zilnica	o data pe an	
			Σ (Cu, Bi, Sb)	5 intra in vigoare la data emiterii aut	3,5	Medie zilnica	o data pe an	

**c) Limite admisibile la emisie si monitorizarea emisiilor in atmosfera la RAFINARE ZINC**

Nr. Crt.	Faza de proces	Punct de masura	Parametrul	Limite la emisie mg/Nmc/ data la care intra in vigoare	Timp de mediere	Frecventa de monitorizare	Observatii
1.	Cosuri de evacuare gaze de la coloanele de rafinare	Cos V <sub>1</sub> Cos V <sub>1.1</sub> .	Pulberi	50 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	trimestrial	Monitorizarea se va efectua pentru fiecare cos incepand cu anul 2006
			Pb	5 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	trimestrial	
			Cd	0,2 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	trimestrial	
			Zn	10 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	trimestrial	
			HCl	30 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	trimestrial	
			SO <sub>2</sub>	500 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	semestrial	
			NO <sub>2</sub>	500 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	semestrial	
2.	Cosuri – gaze de ardere – cupatoare de topire coloane Pb si Cd	Cos V <sub>2</sub> , Cos V <sub>3</sub> , Cos V <sub>4</sub> Cos V <sub>1.2</sub> , Cos V <sub>1.3</sub> , Cos V <sub>1.4</sub>	SO <sub>2</sub>	35 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	o data pe an	Monitorizarea se va efectua pentru fiecare cos incepand cu anul 2006
			NO <sub>2</sub>	350 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	o data pe an	
			CO	100 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	o data pe an	Valorile masurate se raporteaza la un continut de 3 % al oxigenului in efluentii gazosi
			Pulberi	5 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	o data pe an	

**d) Limite admisibile la emisie si monitorizarea emisiilor in atmosfera la SECTIA ELECTROLIZA**

Nr. Crt.	Faza de proces	Punct de masura	Parametrul	Limite la emisie mg/Nmc/ data la care intra in vigoare	Timp de mediere	Frecventa de monitorizare	Observatii
1.	Sistem de ventilatie – cuptoare KTO	Cos V <sub>KTO</sub>	Pulberi	50 intra in vigoare la 01.03.2007	Medie zilnica	trimestrial	Monitorizarea se va efectua incepand cu anul 2006
			Pb	5 intra in vigoare la 01.03.2007	Medie zilnica	trimestrial	
			Cd	0,2 intra in vigoare la 01.03.2007	Medie zilnica	trimestrial	
			Zn	10 intra in vigoare la 01.03.2007	Medie zilnica	trimestrial	
			Sb	5 intra in vigoare la 01.03.2007	Medie zilnica	trimestrial	

**e) Limite admisibile la emisie si monitorizarea emisiilor in atmosfera la CENTRALA TERMICA**

Nr. Crt.	Faza de proces	Punct de masura	Parametrul	Limite la emisie mg/Nmc/ data la care intra in vigoare	Timp de mediere	Frecventa de monitorizare	Observatii
1.	Cosuri de evacuare cazane	Cos C7, Cos C8, Cos C9, Cos C10, Cos C11, Cos C12, Cos C13, Cos C14, Cos C15	SO2	35 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	o data pe an	Monitorizarea se va efectua pentru fiecare cos incepand cu anul 2006
			NO2	350 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	o data pe an	
			CO	100 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	o data pe an	
			pulberi	5 intra in vigoare la data emiterii aut	Medie zilnica	o data pe an	Valorile se raporteaza la un continut de 3 % al oxigenului in efluentii gazosi

**NOTA:**

1. Conditii normale de referinta:  $T = 273 \text{ K}$  ,  $p = 101,3 \text{ kPa}$ , gaze uscate.
2. Valorile limita la emisie pentru aer se considera respectate daca in decursul unui an calendaristic:
  - a) pentru masuratorile continue
    - 97 % din totalul mediilor orare nu depasesc de 1,2 ori valoarea limita;
    - nici una din valorile medii zilnice nu depaseste limita impusa, cu exceptia perioadelor de pornire-oprire ale instalatiilor;
    - nici una din valorile medii orare nu depaseste dublul valorii limita;
  - b) pentru masuratorile discontinue
    - se respecta valorile limita impuse

*Pentru masuratorile discontinue: valorile medii zilnice se determina prin media valorilor momentane determinate prin cel putin 3 exercitii de masurare/zi, in timpul de lucru efectiv (excluzand perioadele de pornire si oprire).*

3. Reducerea frecventei masuratorilor periodice pentru indicatorii pentru care s-au stabilit valori limita la emisie (conform pct. 10.1.1), va fi autorizata de catre autoritatea competenta de mediu in urma analizarii rezultatelor monitorizarii pe perioada a doi ani consecutivi.

4. Masuratorile discontinue anuale si semetriale vor fi efectuate prin laboratoare acreditate iar cele cu frecventa trimestriala prin laboratorul propriu al SC SOMETRA SA. Pentru punctele automonitorizate de SC SOMETRA SA - in vederea *verificarea conformitatii datelor obtinute, anual se va face o intercalibrare cu un laborator acreditat – costurile fiind suportate de SC SOMETRA SA.*

5. Instalarea si functionarea corespunzatoare a echipamentului automat de monitorizare a emisiilor in aer – pentru gazele evacuate la cosul mare de dispersie - se verifica prin controale si teste anuale de supraveghere. *Pentru verificarea conformitatii datelor obtinute, anual se va face o intercalibrare cu un laborator acreditat – costurile fiind suportate de SC SOMETRA SA.*

6. Prelevarea probelor si analiza tuturor poluantilor precum si metodele de masura de referinta pentru calibrarea sistemelor automatizate de masura trebuie efectuate in conformitate cu standardele Comunitatii Europene CEN, sau se vor aplica standarde nationale sau internationale, care vor asigura furnizarea de date de o calitate stiintifica echivalenta.

7. Limitele la emisie pentru  $\text{SO}_2$ , se vor stabili la 01.05.2007 in functie de rezultatul monitorizarii continue a parametrului timp de 6 luni, corelat cu calitatea materiilor prime, a datelor de functionare a instalatiilor si cu standardul de calitate a mediului. Monitorizarea continua va furniza titularului activitatii date reale pentru alegerea solutiei de reducere a concentratiei  $\text{SO}_2$ .

Pana la stabilirea acestei limite autoritatea de mediu va monitoriza nivelul emisiilor de  $\text{SO}_2$  prin sistemul de monitorizare din zona al APM Sibiu, evaluarea nivelului poluantului fiind data de  $\text{SO}_2$  din imisii.

**Limitele acceptate in imisie pentru poluantul  $\text{SO}_2$ , conform Ord. 592/2002 sunt:**

<b>SO2</b>	Valoare limita zilnica pentru protectia sanatatii umane		Valoare limita zilnica pentru protectia sanatatii umane	Valoare limita pentru protectia ecosistemelor
Perioada de mediere	<b>1 h</b>		<b>24 h</b>	An calendaristic si iarna (1 octombrie – 31 martie)
Anul	2006	2007	2006, 2007	2006, 2007
Valoare limita (+marja de toleranta)	0,390 mg/mc	0,350 mg/mc	0,125 mg/mc	0,020 mg/mc
	A nu se depasi de peste 24 ori intr-un an calendaristic		A nu se depasi de peste 3 ori intr-un an calendaristic	-

**Nota:** Volumul trebuie exprimat in conditii standard (temperatura de 293 K si presiunea de 101,3 kPa).

8. Pe parcursul anilor 2006 si 2007 nivelul pulberilor emise de pe platforma SC SOMETRA SA va fi monitorizat si in imisii de catre APM Sibiu prin statiile amplasate in zona, in vederea compararii cu standardul de calitate pentru aerul ambiental (Ord. 592/2002). In cazul depasirii limitelor prevazute prin standardul de calitate a aerului, SC SOMETRA SA va fi obligata sa reduca emisiile de substante poluante in cele mai importante surse de emisie.

**Limitele acceptate in imisie pentru pulberile in suspensie PM 10 si pentru Pb - conform Ord. 592/2002, sunt:**

PM 10	Valoare limita zilnica pentru protectia sanatatii umane		Valoare limita anuala pentru protectia sanatatii umane		
Perioada de mediere	24 h		An calendaristic		
Anul	2006	2007	2006	2007	2008
Valoare limita (+marja de toleranta)	0.058 mg/mc	0,050 mg/mc	0,047 mg/mc	0,040 mg/mc	0,040 mg/mc
	A nu se depasi de peste 35 ori intr-un an calendaristic				
<b>PLUMB</b>	-		0,8384 µg/mc	0,7576 µg/mc	0,6768 µg/mc

**Limitele acceptate in imisie pentru plumb si cadmiu conform STAS 12574/87, sunt:**

Poluant	Concentratia maxima admisa, µg/mc
Perioada de mediere	Zilnica
Plumb	0,7
Cadmiu	0,02

**10.1.2. Nici o emisie in aer nu trebuie sa depaseasca valoarea limita de emisie stabilita in prezenta autorizatie, conform limitelor si termenelor mentionate la pct. 10.1.1. Este obligatoriu sa nu existe alte emisii in aer, semnificative pentru mediu, cu exceptia celor acceptate legal.**

**10.1.3. Toate echipamentele de reducere, control si monitorizare trebuie calibrate anual si intretinute, conform aprobarii autoritatii competente pentru protectia mediului.**

**10.1.4. In cazul constatarii existentei conditiilor meteorologice defavorabile dispersiei care conduc la sesizari ale receptorilor sensibili din zona (populatie) privind disconfortul creat de emisiile poluante, se va reduce sau chiar opri activitatea sectiei aglomerare, pana la disparitia acestor conditii.**

**10.1.5. Monitorizarea si analizele fiecărei emisii trebuie realizate asa cum s-a precizat in prezenta autorizatie. Un raport anual privind rezultatele acestei monitorizari, trebuie depus la autoritatea competenta pentru protectia mediului .**

**10.1.6. Toate rezultatele masuratorilor trebuie inregistrate, prelucrate si prezentate intr-o forma adecvata, inteligibila, usor de analizat pentru a permite autoritatilor competente pentru protectia**

mediului sa verifice conformitatea cu conditiile de functionare autorizate si valorile limita de emisie stabilite

**10.1.7.** Controlul procesului pe masina de aglomerare, in furnal si la rafinarea zincului vor fi monitorizate cu rigurozitate, permanent.

**10.1.8.** Materialele pulverulente, nu vor fi depozitate, temporar sau definitiv, pe platforme neacoperite, iar recipientii utilizati pentru aceste materiale vor fi acoperiti corespunzator, in scopul evitarii sau minimizarii emisiilor.

**10.1.9.** Se vor adopta masuri corespunzatoare pentru ca sistemele de transport a materialelor prafoase (benzi transportoare, sisteme pneumatice) sa functioneze si sa fie intretinute astfel incat sa se previna emisiile de praf.

**10.1.10.** Reducerea emisiilor de praf se va realiza prin stropiri sistematice ale zonelor pavate, cailor de comunicatie si, dupa caz, prin aspirare in regim mobil sau stationar.

**10.1.11.** Un raport care rezuma emisiile de poluanti in aer, intocmit in conformitate cu ghidurile transmise, trebuie depus la autoritatea competenta de protectie a mediului, ca parte a RAM.

**10.1.12 Emisii fugitive**

Pentru a urmari reducerea emisiilor fugitive titularul activitatii va inainta trimestrial catre autoritatea competenta pentru protectia mediului un centralizator al masuratorilor efectuate pentru determinarea nivelului poluantilor la locurile de munca insotit de un plan pe care sa fie indicate punctele de prelevare.

## 10.2. Apa

### 10.2.1. Limite admisibile la emisie si monitorizarea emisiilor in apa

Punctul de emisie	Parametrul	Limita admisibila (mg/l)	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
Evacuare din statia de epurare ape industriale in raul Tarnava Mare	pH	6,5 – 8,5	zilnic din proba medie constituita din minim 6 probe momentane	SR ISO 10523-97
	Suspensii totale	100	zilnic din proba medie constituita din minim 6 probe momentane	STAS 6953-81
	Reziduu fix	2000	saptamanal din proba momentana	STAS 9187-84
	Fier total ionic (Fe <sup>2+</sup> +Fe <sup>3+</sup> )	5	saptamanal din proba momentana	SR ISO 6332-96
	Cupru (Cu <sup>2+</sup> )	0,1	saptamanal din proba momentana	STAS 7795-80 SR ISO 8288: 2001
	Zinc (Zn <sup>2+</sup> )	1	zilnic din proba medie constituita din minim 6 probe momentane	STAS 8314-87 SR ISO 8288 : 2001
	Cianuri totale (CN)	0,1	saptamanal din proba momentana	SR ISO 6703/1/2-98/00
	Plumb (Pb <sup>2+</sup> )	0,5	zilnic din proba medie constituita din minim 6 probe momentane	STAS 8637-79
	Cadmiu (Cd <sup>2+</sup> )	0,3	zilnic din proba medie constituita din minim 6 probe momentane	SR ISO 8288 : 2002 SR EN ISO 5961:2002
	Mercur (Hg <sup>2+</sup> )	0,05	semestrial din proba momentana pentru	SR EN 1483:2003 SR EN 12338 : 2003

**10.2.2. Limitele stabilite la pct. 10.2.1. sunt valabile pana la data de 22.11.2006. Aceste limite se vor revizui odata cu revizuirea autorizatiei de gospodarirea apelor.**

**10.2.3.** Monitorizarea parametrilor mentionati la pct. 10.2.1. se va face de catre SC SOMETRA SA prin laboratorul propriu. *Pentru verificarea conformitatii datelor obtinute, semestrial se va analiza calitatea tuturor indicatorilor mentionati printr-un laborator acreditat.*

**10.2.4.** Metodele de analiza corespunzatoare standardelor mentionate la pct. 10.2.1. au caracter orientativ, alte metode alternative putand fi folosite daca se demonstreaza ca acestea au aceeasi sensibilitate si limita de detectie.

**10.2.5.** Nici o emisie nu trebuie sa depaseasca valorile limita de emisie stabilite in prezenta autorizatie. Este interzisa existenta altor emisii in apa, semnificative pentru mediu.

**10.2.6.** Titularul de activitate are obligatia sa exploateze constructiile si instalatiile de utilizare, epurare si evacuare a apelor uzate, pentru asigurarea randamentelor maxime, conform regulamentelor de exploatare.

**10.2.7.** Titularul de activitate trebuie sa ia toate masurile necesare pentru a preveni sau minimiza emisiile de poluanti in apa. Se interzic deversarile neautorizate si accidentale a oricaror substante poluante pe sol, in apele de suprafata sau freatic.



**10.2.8.** Titularul de activitate trebuie sa reactualizeze planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale, sa detina mijloacele si materialele necesare in caz de poluare accidentale si sa actioneze in conformitate cu prevederile planului mentionat mai sus;

**10.2.9.** Titularul de activitate are obligatia sa intretina malurile si albia sursei de apa, precum si a emisarului in zonele de evacuare

**10.2.10.** Titularul activitatii are obligatia sa detina planul de amplasament in care sunt prevazute toate constructiile si conductele subterane. Se va intocmi in termen de 1 an de la emiterea autorizatiei un plan de inspectie si intretinere al instalatiilor si echipamentelor, cu teste de presiune si/sau de infiltratii, pentru siguranta secundara si pentru detectarea scurgerilor.

**10.2.11.** In caz de modificare a proceselor tehnologice sau de schimbare a materiilor prime, de incetare provizorie sau definitiva a activitatii, titularul de activitate este obligat sa efectueze notificari care se impun catre autoritatea de mediu si autoritatea de gospodaria apelor.

**10.2.12.** Intocmirea si actualizarea programelor de prevenire si combatere a poluarilor accidentale este obligatorie.

**10.2.13. Stabilirea influentei activitatii de pe platforma asupra apelor de suprafata.**

Se vor efectua analize chimice pe probe de apa recoltate din raul Tarnava Mare din sectiunile amonte si aval fata de amplasament. Se vor recolta **saptamanal** probe de apa si se vor determina urmatorii indicatori: **plumb, zinc, cadmiu**.

**10.2.14. Stabilirea influentei activitatii de pe platforma asupra apelor subterane**

Se vor efectua analize chimice pe probe de apa recoltate din puturile de control nr. 1 si 2 de pe platforma si din puturile de control 1-4 amplasate aval de platforma. Se vor recolta **lunar** probe de apa si se vor determina urmatorii indicatori: **pH, azotiti, amoniu, plumb, zinc, cadmiu, fier**.

### 10.3. Sol

**10.3.1.** In vederea minimizarii impactului produs asupra solului si implicit asupra vegetatiei din zona se vor respecta cu strictete termenele de realizare a masurilor din planul de actiuni, anexa 1 a autorizatiei integrate de mediu.

**10.3.2.** Societatea are obligatia participarii cu fonduri pentru refacerea vegetatiei forestiere afectate de poluantii emisi din unitate, cuantumul sumelor stabilindu-se de comun acord cu Directia Silvica.

**10.3.3.** Se vor evita deversarile accidentale de produse care pot polua solul si implicit apa. In cazul aparitiei unor deversari accidentale se va proceda la eliminarea acestora, prin indepartarea urmarilor acestora si se vor restabili conditiile anterioare producerii deversarilor.

**10.3.4.** Incarcarile si descarcarile de materiale trebuie sa aiba loc in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor prin scurgeri lichide sau dispersii de pulberi si gaze.

**10.3.5.** Toate sistemele actuale de descarcare (instalatii de desprafuire, conducte, sisteme de transport materiale) vor avea prevazute carucioare, evitandu-se depozitarea directa a slamurilor sau a materialelor prafoase pe platforma de lucru.

**10.3.6.** Toate bazinele subterane trebuie etansate si izolate corespunzator, dupa caz, pentru a preveni contaminarea solului.

**10.3.7.** Se va proceda la eliminarea din flux a batalurilor de slam neimpermeabilizate, conform termenelor stabilite in planul de actiuni, anexa 1 a autorizatiei integrate de mediu

**10.3.8.** Pentru batalurile impermeabilizate ce raman in utilizare, in decurs de un an de la emiterea autorizatiei integrate, se va proceda la verificarea etanseitatii structurilor, astfel incat sa se elimine orice posibilitate de infiltrare a apelor din bataluri in sol. Deasemenea, se vor lua masurile necesare,

in vederea colectarii cantitatii excedentare de apa in cazul unor precipitatii abundente si dirijarii acesteia catre sistemul de epurare al apelor industriale.

**10.3.9.** Titularul activitatii are obligatia sa detina in depozit o cantitate corespunzatoare de substante absorbante, adecvate pentru controlul oricarei deversari accidentale.

**10.3.10.** Titularul autorizatiei trebuie sa planifice si sa realizeze, o data la 2 ani, activitatile de revizii si reparatii la elementele de constructii subterane, respectiv conducte, bazine, camine si guri de vizitare etc.

## **10.4. Zgomot**

Sursele majore de poluare sonora sunt utilajele in miscare, in special cele de macinare, compresoarele de aer, podurile rulante, transportoarele cu benzi sau cu cupe si mijloacele auto si CF ce se deplaseaza in incinta. Conform datelor din studiile efectuate nivelul de poluare sonora este semnificativ dar datorita modului de amplasare al obiectivului nu exista un impact asupra zonelor rezidentiale. De asemenea, este important faptul ca intre amplasament si locuinte exista magistrala de cale ferata nr. 3 si soseaua de legatura Sibiu – Medias, care genereaza zgomote mult mai apropiate de zona locuita.

**10.4.1.** Valoarea admisa a zgomotului la limita incintei, nu va depasi nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot Cz 60 dB.

**10.4.2.** Activitatile de pe amplasament nu trebuie sa produca zgomote care depasesc limitele de presiune (Leq), prevazute de STAS 10009/88, de 50 dB(A), Cz 45, in timpul zilei si 40 dB (A), Cz 35, in timpul noptii, in afara amplasamentului, in locatii sensibile, zone rezidentiale, de recreere, scoli si spitale, cu exceptia cazului cand zgomotul de fond (circulatia rutiera, CF) depaseste aceasta valoare.

**10.4.3.** Masuratorile si calculul nivelului de zgomot echivalent continuu se va face respectand prevederile STAS 6161/1-89, STAS 6156-86 SI STAS 6161/3-82

**10.4.4.** Operatiile generatoare de zgomot se vor desfasura numai in halele sau zonele special destinate sau se vor lua masuri de ecranare a surselor de zgomot.

**10.4.5.** Inaintea instalarii utilajelor si echipamentelor noi titularul de activitate va demonstra autoritatii de mediu respectarea conditiilor privind zgomotele si vibratiile prevazute de lege.

**10.4.6.** Testele sistemelor de alarmare se vor efectua numai in timpul zilei, cu avertizarea populatiei din localitatile vecine.

**10.4.7.** Titularul de activitate trebuie sa realizeze o data la 2 ani un studiu privind zgomotul produs de operatiunile si procesele de pe amplasament, sa consulte autoritatea competenta de protectie a mediului referitor la amploarea studiului si la programul masuratorilor. Rezultatul masuratorilor trebuie sa fie disponibil autoritatii de control, iar un raport succint va fi inclus in RAM

## 11. GESTIUNEA DESEURILOR

### 11.1 Surse, categorii si tipuri de deseuri, mod de gestionare

Denumire deseuri	Cod deseuri conform CED O.M. 856/2002	Periculozitate Conform Anexa I.E din OUG 78/2000	Gestiunea deseurilor		
			Valorificare	Eliminare	Stocare
Praf volatil	10 05 05	- periculos	Reintroducere in procesul tehnologic	-	Provizorie, in cadrul sectiilor.
Slam din praf volatil	10 05 06	- periculos	Reintroducere in procesul tehnologic	-	Tratare in circuitul de epurare al apelor industriale
Cenusi Pb-Zn	10 05 11	- periculos	Reintroducere in procesul tehnologic	-	Provizorie – in cadrul sectiilor
Cenusi Pb-Cu	10 04 02	- periculos	Reintroducere in procesul tehnologic	-	Provizorie – in cadrul sectiilor
Cenusi Zn	10 05 99	- periculos	Reintroducere in procesul tehnologic	-	Provizorie – in cadrul sectiilor
Zgura	10 05 01	- periculos	Partiala	-	Halda de zgura a SC SOMETRA SA
Namol anodic	10 04 99	- periculos	Reintroducere in procesul tehnologic	-	Provizorie, in cadrul sectiilor.
Pulbere albastra	19 02 05	- periculos	Reintroducere in procesul tehnologic	-	Provizorie, in cadrul sectiilor.
Cocs marunt	-	-nepericulos			
Deseuri rezultate din demolari: - caramida - cupru - moloz, betoane - deseuri din materiale refractare - fier vechi	-	- nepericulos	Partial valorificare prin terti	-	Partial depozitare pe halda SC SOMETRA SA
Uleiuri uzate	Diverse tipuri	-	Valorificare prin terti	Prin unitati autorizate	Provizorie - butoaie metalice
Deseuri cu continut de azbest	17 06	- periculos	-	Prin unitati autorizate	Provizorie – magazie inchisa

**11.2. Titularul activitatii are obligatia evitarii producerii deseurilor, insa in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, neutralizarea si eliminarea acestora, evitandu-se sau reducandu-se impactul asupra mediului.**

**11.3.** Toate conditiile din acest capitol sunt conform prevederilor H.G. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei ce cuprinde deseuri, inclusiv deseurile periculoase.

**11.4.** Eliminarea sau recuperarea deseurilor trebuie sa se desfasoare asa cum s-a precizat la punctul 11.1. al prezentei autorizatii si in conformitate cu legislatia nationala in domeniu. Nu trebuie eliminate sau recuperate alte deseuri nici pe amplasament, nici in afara amplasamentului, fara a informa in prealabil autoritatea competenta pentru protectia mediului si fara acordul scris al acesteia.

**11.5.** Deseurile expediate in afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare pot fi transportate numai de catre agenti economici autorizati, cu respectarea prevederilor OMMGA nr.2/2004. Deseurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activitatii la amplasamentul de recuperare/eliminare fara a afecta in sens negativ mediul si in conformitate cu reglementarile legale in vigoare.

**11.6.** Titularul autorizatiei trebuie sa se asigure ca deseurile transferate catre o alta persoana fizica sau juridica sunt ambalate si etichetate in conformitate cu standardele nationale, europene si cu oricare norme in vigoare privind inscripționările obligatorii. Pe parcursul colectării, recuperării sau eliminării, toate deseurile trebuie depozitate temporar in zone si locuri special amenajate, protejate corespunzator impotriva dispersiei in mediu.

**11.7.** Titularul prezentei autorizatii are obligatia intocmirii unui registru complet cu aspecte si probleme legate de operatiunile si practicile de management al deseurilor de pe amplasament, care va fi pus la dispozitia organelor de specialitate ale autoritatii competente pentru protectia mediului si ale autoritatii cu atributii de control. Acest registru, aflat in pastrarea titularului, trebuie sa contina minimum de detalii cu privire la:

- cantitatile si codurile deseurilor;
- sursele deseurilor;
- numele transportatorului deseurilor si detaliile de atestare si de autorizare ale acestuia;
- inregistrarea documentelor de transport prevazute de catre reglementarile in vigoare;
- confirmarea scrisa privind acceptarea si eliminarea/recuperarea oricaror transporturi de deseuri periculoase in afara amplasamentului;
- detalii privind expeditiile respinse;
- detalii privind orice amestecare voluntara a deseurilor;

**11.8.** Gestionarea tuturor categoriilor de deseuri se va realiza cu respectarea stricta a prevederilor OUG nr. 78/2000, aprobata cu modificari de Legea nr. 426/2001. Deseurile vor fi colectate si depozitate temporar pe tipuri si categorii, fara a se amesteca. Se vor depozita in celule separate deseurile inerte si nepericuloase de cele periculoase si/sau lichide.

**11.9.** Valorificarea deseurilor industriale reciclabile se va efectua cu respectarea prevederilor Legii nr. 465/2001 care modifica si completeaza OUG nr.16/2001 legale si a celorlalte prevederi legale in vigoare.

**11.10.** Gestiunea ambalajelor si a deseurilor de ambalaje se va realiza astfel incat sa fie respectate programele si termenele de implementare ale acestora, potrivit prevederilor legale in vigoare.

**11.11.** Deseurile vor fi depozitate astfel incat sa se previna orice contaminare a solului si a retelei de canalizare.

## **12. INTERVENTIA RAPIDA/PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA, SIGURANTA INSTALATIEI**

Conform datelor puse la dispozitie de titular, situatiile de functionare in afara parametrilor normali de operare ai instalatiilor si ai sistemelor de depoluare, precum si procedurile de interventie sunt:

- Avarii la ventilatorul cosului final de dispersie. *Mod de actiune:* oprirea functionarii sectiei Aglomerare pana la remedierea defectiunii;
- Avarii la filtrul cu saci Dalamatic. *Mod de actiune:* oprirea functionarii sectiei Aglomerare pana la remedierea defectiunii;
- Avarii pe traseul conductei ce transporta gazele cu continut de SO<sub>2</sub> catre cosul de dispersie. *Mod de actiune:* oprirea sectiei Aglomerare pana la remedierea defectiunii.
- Avarii pe traseul conducta gaz furnal. *Mod de actiune:* se opreste functionarea sectiei Furnal si anexele acesteia, pana la remedierea defectiunii;
- Avarii ale sistemelor locale de ventilatie. *Mod de actiune:* se izoleaza sistemul si se remedieaza defectiunea.

**12.1.** Titularul autorizatiei trebuie sa asigure in termen de 3 luni de la emiterea autorizatiei existenta unei proceduri de interventie rapida, care sa trateze orice situatie de urgenta care poate apare pe amplasament. Aceasta procedura trebuie sa includa prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului, cauzate de evenimente, defectari ale utilajelor si instalatiilor, erori de organizare etc. Aceasta politica se va materializa intr-un plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta . Planul va fi revizuit anual si actualizat, dupa caz. Planul operativ trebuie sa fie la dispozitia organelor de verificare si control in orice moment, in cadrul unitatii.

**12.2.** Titularul activitatii are obligatia respectarii planului de alarmare si avertizare pentru posibilele accidente induse de riscurile naturale, existent precum si actualizarea acestuia. Planul va fi revizuit anual si actualizat, dupa caz .

## **13. MONITORIZAREA ACTIVITATII**

**13.1.** *Titularul autorizatiei este obligat sa informeze cu regularitate autoritatea competenta pentru protectia mediului despre rezultatul monitorizarii emisiilor din instalatie si in termenul cel mai scurt despre orice incident sau accident, care afecteaza semnificativ mediul.*

**13.2.** Titularul autorizatiei trebuie sa realizeze prelevarile, analizele, masuratorile, examinarile, intretinerile prevazute in prezenta autorizatie.

**13.3.** Titularul de activitate are obligatia de a monitoriza continuu emisiile de poluanti SO<sub>2</sub> si pulberi in atmosfera pe cosul de dispersie de 250 m, achizitionarea si montarea acesteia facandu-se cu respectarea termenelor precizate in planul de actiuni, anexa 1 a autorizatiei integrate de mediu. Aparatura va fi prevazuta cu sistem de inregistrare a datelor.

**13.4.** Titularul de activitate are obligatia de a instala un sistem de monitorizare pe conducta de by pass a filtrelor Dalamatic, cu inregistrarea timpului de utilizare a acestuia.

**13.5.** In cazuri de avarii, operatorul va reduce sau opri activitatea imediat ce este posibil, pana la restabilirea functionarii normale.

**13.6.** Toate echipamentele de monitorizare continua si prelevare de probe trebuie sa functioneze pe tot parcursul activitatii la utilajul respectiv.

**13.7.** Echipamentele de monitorizare si analiza trebuie exploatate, intretinute si verificate astfel incat monitorizarea sa reflecte cu precizie emisiile sau evacuarile.

**13.8. Titularul activitatii trebuie sa ofere accesul in siguranta si permanenta, a personalului cu atributii de control din cadrul autoritatii competente pentru protectia mediului, la urmatoarele puncte de prelevare si monitorizare:**

- *punctele de prelevare a emisiilor in aer;*
- *punctele de prelevare a apelor uzate la evacuarea lor in emisar;*
- *zone de depozitare a deeurilor pe amplasament;*
- *accesul la orice alte puncte de prelevare si monitorizare cerute de autoritatea de mediu.*

**13.9.** Frecventa, metodele si scopul monitorizarii, prelevarii si analizelor, asa cum sunt prevazute in prezenta autorizatie, pot fi modificate doar cu acordul scris al autoritatii competente pentru protectia mediului.

## **14. RAPORTARI LA AUTORITATEA COMPETENTA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA**

**14.1.** Titularul autorizatiei trebuie sa inregistreze toate prelevarile, analizele, masuratorile, si intretinerile realizate conform cerintelor prezentei autorizatii.

**14.2.** Titularul autorizatiei trebuie sa inregistreze toate incidentele care afecteaza exploatarea normala a activitatii si care pot crea un risc de mediu.

**14.3.** Titularul autorizatiei trebuie sa mentina un dosar pentru informarea publica, care sa fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie sa contina urmatoarele :

- autorizatia ;
- solicitarea ;
- raportarea anuala privind aspectele de mediu netehnice ;
- alte aspecte pe care titularul autorizatiei le considera adecvate.

**14.4.** Titularul autorizatiei trebuie sa inregistreze toate reclamatii de mediu legate de desfasurarea activitatii. Fiecare astfel de inregistrare trebuie sa ofere detalii privind data si ora reclamatiei, numele reclamantului si informatii cu privire la natura reclamatiei. De asemenea, trebuie pastrat un registru privind masura luata in cazul fiecărei reclamatii. Titularul autorizatiei trebuie sa depuna un raport la agentie in luna urmatoare primirii reclamatiei, oferind detalii despre orice reclamatie care apare.

### **14.5. Raportari obligatorii**

<b>Raportari</b>	<b>Frecventa raportarilor</b>	<b>Data limita a raportarii</b>
Raportul Anual de Mediu (RAM)	anual	31.03.2007 prima raportare
Raportul anual pentru Registrul poluantilor emisi, conform O.M. 1144/2003 (REP)	anual	01.03.2007 prima raportare
Raportarea situatiei gestiunii deeurilor, potrivit H.G.856/2002	anual	La solicitarea autoritatii de mediu
Raportarea situatiei gestiunii ambalajelor si a deeurilor de ambalaje, conform H.G. 349/2002	anual	La solicitarea autoritatii de mediu
Reclamatii (cand ele exista)	lunar	In luna urmatoare primirii reclamatiei

Raportarea incidentelor semnificative	Cu ocazia producerii	La data producerii
Verificarea starii tehnice a constructiilor subterane	2 ani	In RAM din 2008
Raportarea investitiilor si cheltuielilor de mediu	lunar	La solicitarea autoritatii de mediu
Efectuarea auditului energetic si al zgomotului	2 ani	In RAM din 2008
Raportarea modului de realizare a masurilor impuse in planul de actiuni, anexa 1 a autorizatiei integrate de mediu	-	Dupa finalizarea executiei fiecarei masuri
Planul operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta	-	In RAM din 2007
Plan de inchidere a amplasamentului in cazul incetarii temporare sau definitive a activitatii	-	In RAM din 2008

**NOTA:**

RAM va fi intocmit in conformitate cu recomandarile autoritatii competente pentru protectia mediului.

**14.6.** Toate rapoartele trebuie certificate de catre managerul agentului economic titular al autorizatiei sau de catre loctiitorul legal al acestuia.

**14.7.** Frecventa si scopul raportarii, asa cum sunt prevazute in prezenta autorizatie, pot fi modificate cu acordul scris al autoritatii competente pentru protectia mediului.

**14.8.** In vederea stabilirii impactului produs de emisiile datorate activitatilor desfasurate SC SOMETRA SA are obligatia sprijinirii cu fonduri pentru elaborarea urmatoarelor studii:

- « Influenta poluarii industriale produse de SC SOMETRA SA asupra vegetatiei forestiere din Bazinul Tarnavei Mari si stabilirea lucrarilor de reconstructie ecologica necesare pentru diminuarea efectelor agentilor poluanti » – coordonator studiu Directia Silvica Sibiu. Termen finalizare decembrie 2006. Repetare studiu: decembrie 2010
- « Evaluarea expunerii si impactului asupra starii de sanatate la iritanti si metale grele a grupurilor populationale cu risc crescut (copii) » - coordonator Directia de Sanatate Publica Sibiu. Termen de realizare : 2007. Repetare : 2009, 2011.
- « Studiu privind morbiditatea generala si specifica si estimarea duratei medii de viata la populatia generala din Copsa Mica » – coordonator Directia de Sanatate Publica Sibiu. Termen finalizare : decembrie 2007.

Cuantumul contributiilor SC SOMETRA SA la elaborarea acestor studii se va stabili de comun acord cu reprezentantii institutiilor implicate.

Un exemplar din studiile efectuate va fi inaintat catre autoritatea competenta pentru protectia mediului.

## 15. OBLIGATIILE TITULARULUI

**15.1.** Autorizatia impune conditiile de desfasurare a activitatii instalatiei din punct de vedere al protectiei mediului.

**15.2.** Autorizatia este emisa in scopul respectarii normelor privind prevenirea, controlul integrat al poluarii, definite prin **O.U.G. nr. 152/2002** inclusiv masurile privind gestionarea deseurilor, astfel incat sa se atinga un nivel ridicat de protectie a mediului, considerat in intregul sau, in acord cu

legislatia in vigoare si cu obligatiile din conventiile internationale din acest domeniu, la care Romania este parte.

**15.3.** Conform OUG nr. 152/2005 art.25: “Autoritatea competenta pentru protectia mediului reexamineaza periodic conditiile din autorizatia integrata de mediu si acolo unde este necesar le revizuieste. Revizuirea autorizatiei integrate de mediu este obligatorie in toate situatiile in care:

- poluarea produsa de instalatie este semnificativa incat necesita revizuirea valorilor limita de emisie existente la autorizare, sau includerea de noi astfel de valori in autorizatiei;
- schimbarile substantiale ale celor mai bune tehnici disponibile permit o reducere semnificativa a emisiilor ;
- siguranta exploatarei si a desfasurarii activitatii face necesara recurgerea la alte tehnici ;
- prevederile unor noi reglementari legale o impun . “

**15.4.** Titularul activitatii este obligat sa informeze autoritatile competente pentru protectia mediului despre orice schimbare pe care doreste sa o aduca instalatiei sau procesului tehnologic. Autoritatea competenta pentru protectia mediului va analiza dupa caz conditiile de functionare stabilite in autorizatia de mediu.

**15.5.** Titularul activitatii are obligatia de a realiza la termenele stabilite investitiile, lucrarile si masurile specificate in planul de actiuni.

**15.6.** Nerespectarea termenelor si masurilor din Planul de actiuni, anexa la prezenta autorizatie atrage suspendarea autorizatiei integrate de mediu in conditiile prevazute de legislatia in vigoare (art.19 pct.3 din O.U.G. nr.152/2005).

**15.7.** Autorizatia integrata de mediu include prevederile autorizatiei de gospodarire a apelor, in vigoare. Revizuirea acesteia implica si revizuirea conditiilor din prezenta autorizatie. Titularul activitatii este obligat sa prezinte la autoritatea competenta pentru protectia mediului orice revizuire a autorizatiei de gospodarire a apelor pentru instalatia IPPC .

**15.8.** In conformitate cu OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, titularul activitatii are obligatia de a contribui la acumularea Fondului pentru mediu, pentru activitatile care le desfasoara.

## **16. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR**

**16.1. La incetarea activitatilor cu impact asupra mediului, precum si la vanzarea pachetului majoritar de actiuni, vanzari de active, fuziune, divizare, concesionare sau in alte situatii care implica schimbarea titularului activitatii, precum si in caz de dizolvare urmata de lichidare, lichidare sau faliment, este obligatorie solicitarea si obtinerea avizului de mediu pentru stabilirea obligatiilor de mediu , potrivit art.10 din Ordonanta de urgenta nr.195/2005. In termen de 60 zile de la data semnarii/emiterii documentului care atesta incheierea uneia dintre procedurile mentionate, mai sus, partile implicate transmit in scris autoritatii competente pentru protectia mediului obligatiile asumate privind protectia mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligatiile de mediu cuprinse in actele intocmite au un caracter publi (OUG 195/2005 art. 10 alin 1,2,3).**

**16.2.** In cazul incetarii definitive a activitatii intregii instalatii, sau a unor parti din instalatie, titularul autorizatiei trebuie sa dezvolte si un *plan de inchidere* agreeat de autoritatea competenta pentru protectia mediului. Scopul planului de inchidere trebuie sa respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul 18). Planul de inchidere trebuie sa includa minim:

- planuri ale tuturor conductelor si rezervoarelor subterane;
- orice masura de precautie specifica necesara pentru prevenirea poluarii apei, aerului sau solului;



- acolo unde este cazul, golirea completa de continut potential periculos si spalarea conductelor si a rezervoarelor;
- eliminarea azbestului sau a altor substante potential daunatoare de pe amplasament si eliminarea deseurilor.
- masuri de paza pentru prevenirea actelor de distrugere intentionata.

**16.3.** Planul de inchidere trebuie sa identifice resursele necesare pentru punerea lui in practica si sa declare mijloacele de asigurare a disponibilitatii acestor resurse, indiferent de situatia financiara a titularului autorizatiei.

**16.4.** La incetarea activitatii se va reface raportul de amplasament, reanalizandu-se poluantii din apa subterana si sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalatiei si masurile de remediere ce se impun.

**16.5.** Dezafectarea, demolarea instalatiilor si constructiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare. Solicitarea si obtinerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiectele de dezafectare aferente activitatilor cu impact semnificativ asupra mediului.

**16.6.** Titularul activitatii are obligatia ca In cazul incetarii definitive a activitatii, se va realiza proiectul de demolare, se va solicita acordul de demolare si se va aduce amplasamentul la o stare care sa permita reutilizarea acestuia.

**16.7.** Inchiderea haldei de deseuri industriale existente pe amplasament se va realiza in baza avizului de inchidere, cu respectarea termenelor si cerintelor prevazute de HG 349/2005 privind depozitarea deseurilor si ale Ord. 757/2004 pentru aprobarea Normativului tehnic privind depozitarea deseurilor. Lucrarile de stabilizare a taluzurilor, de protectie a albiei raului Visa, de executie a straturilor de izolare si drenaj se vor face pe baza unui proiect de inchidere executat de o persoana fizica sau juridica autorizata. Proiectul de inchidere va avea toate avizele cerute de legislatia in vigoare.

**Verificarea conformarii cu prevederile prezentului act se face de catre Garda  
Nationala de Mediu Comisariatul Regional/Judetean Sibiu si Agentia  
Regionala/Judeteana pentru Protectia Mediului Sibiu.**

## ANEXA NR. 1 – PLAN DE ACTIUNI

### NOTA:

1. Planul de actiuni a fost intocmit pe baza proiectului de plan de actiuni al SC SOMETRA SA, a programului de etapizare anexa la autorizatia de gospodarire a apelor, a negocierilor purtate intre titular si ARPM Sibiu si a obligatiilor asumate prin angajamentele rezultate din procesul de negociere la Capitolul 22 – Mediu, pentru aderarea Romaniei la Uniunea Europeana,.
2. **Masurile din planul de actiuni se considera indeplinite daca se constata fizic existenta echipamentelor si prin analize se demonstreaza atingerea tintelor propuse si respectarea limitelor stabilite, pentru fiecare dintre masuri.**
3. Surse de finantare pentru indeplinirea masurilor: Surse proprii si alte surse legal constituite
4. Responsabilitate pentru indeplinirea masurilor: Conducerea societatii SC SOMETRA SA

Obiective/tinte	Masuri	Termen incepere	Termen finalizare	Valoarea investitiei (EURO)	Efectul masurii
<b>1. Reducerea progresiva pana la incadrarea in CMA a emisiilor de pulberi cu continut de metale grele Zn, Pb, Cd pe cosul de dispersie. Etapa I</b>	1.1. Achizitionarea si montarea de elemente de filtrare pentru filtrul Dalamatic (bateria 1 si 2), de cea mai inalta performanta si fiabilitate, adaptati pentru caracteristicile specifice gazelor tehnologice provenite de la Aglomerare. Etapa I: achizitionarea elementilor de filtrare Etapa II: lucrari de schimbare a elementilor de filtrare	01.2006 07.2006	04.2006 10.2006	130.000 20.000	Reducerea progresiva pana la incadrarea in limitele admise pt. emisiile de pulberi pe cosul inalt de dispersie, respectiv: <b>- pulberi: 50 mg/Nmc</b> <b>- Pb: 5 mg/Nmc; - Cd 0,2 mg/Nmc</b> <b>- Zn:10 mg/Nmc; - As: 1 mg/Nmc</b> <b>- Σ?(Cu,Bi,Sb): 5 mg/Nmc</b>
	1.2. Schimbarea integrala a sistemului de racire tubular a gazelor tehnologice cu continut de SO2 de la Aglomerare prin: construirea si montarea unui racitor tubular nou cu arie de racire marita (proiect ISP), folosindu-se materiale speciale, rezistente la coroziune; construirea de anexe pe racitorul tubular nou, constand in buncare de colectare a prafului si separatoare de picaturi.	2005	2005		Filtrarea in flux continuu a gazelor de pe masina de aglomerare prin filtrul cu saci tip Dalamatic, fara restrictie pentru praguri superioare de temperatura.
	1.3.Realizarea a doua baraje ptr. praf (camere de linistire) pe traseul conductei magistrala de SO2 spre cosul final de dispersie. Etapa I: primul baraj Etapa II: al doilea baraj	2005 01.2006	2005 05.2006	5.000 25.000	Purificarea avansata a gazelor tehnologice din circuitul prin filtrul Dalamatic sau prin by-pass.
	1.4. Realizarea unui sistem de incalzire a gazelor tehnologice cu continut de SO2 de la Aglomerare, prin:				Filtrarea in flux continuu a gazelor tehnologice de pe masina de aglomerare prin filtrul Dalamatic fara restrictie pentru

	Etapa I: stabilirea solutiei tehnologice pentru sistemul de incalzire gaze cu SO <sub>2</sub> : contracte si realizare proiect Etapa II: executia lucrarii	2005 07.2006	2005 10.2006	5.000 25.000	praguri inferioare de temperatura
	1.5. Etapa I: Schimbarea traseului de refulare a ventilatorului de igiena cod 2.100 de pe actualul traseu spre cosul final de dispersie prin recirculare pe masina de aglomerare (proiect ISP: executare fundatie de beton pe noul amplasament al ventilatorului, achizitionarea si montarea unui ventilator nou, cu debit marit, schimbarea integrala a tubulaturii de aspiratie si refulare pentru noua destinatie a ventilatorului, schimbarea actualului sistem de purificare tip ciclon cu un sistem de baterie multicicloane). Etapa II: Lucrari de perfectionare pentru purificarea avansata a gazelor recirculate	2005 07.2006	2005 07.2006	75.000 30.000	Eliminarea refularii actuale a ventilatorului 2.100 spre cosul final astfel incat pe acest traseu vor circula doar gazele purificate prin filtrul Dalamatic: eliminarea integrala a emisiilor de pe acest ventilator prin recircularea gazelor pe masina de aglomerare (conformitate BAT).
2. Reducerea progresiva pana la incadrarea in CMA a emisiilor de pulberi cu continut de metale grele Zn, Pb, Cd pe cosul de dispersie - Etapa II  Reducerea pana la incadrarea in valorile BAT a emisiilor de SO <sub>2</sub>	2.1. Proiectarea, construirea si punerea in functiune a unui nou sistem de epurare a gazelor tehnologice cu continut de SO <sub>2</sub> si praf, sistem prevazut in conformitate cu BAT in proiectul tehnic de executie a fabricii de acid sulfuric (sistem complex de spalare gaze, filtru electrostatic).	01.2006	12.2011	costuri incluse la pct. 2.3.	Pregatirea si conditionarea gazelor tehnologice cu continut de SO <sub>2</sub> pentru a putea fi valorificate.
	2.2. Optimizarea bilantului de gaze pe masina de aglomerare, parte componenta a pregatirii si conditionarii gazelor tehnologice cu continut de SO <sub>2</sub> , ce urmeaza a fi prelucrate intr-o fabrica de acid sulfuric prin: - modificarea parametrilor de functionare a ventilatorului 2.98 A aer primar (proiecte Lurgi, ISP); - modificarea parametrilor de functionare a ventilatorului 2.98 <sub>1</sub> aer secundar (proiecte Lurgi, ISP); - modificarea parametrilor de functionare a ventilatorului 2.98 B de recirculare a gazelor sarace.	01.2005 01.2005 01.2005	10.2006 10.2006 10.2006	75.000 75.000 75.000	Pregatirea si conditionarea gazelor tehnologice cu continut de SO <sub>2</sub> pentru a putea fi valorificate.
	2.3. Valorificarea gazelor tehnologice cu continut de SO <sub>2</sub> de pe masina de aglomerare prin prelucrarea acestora intr-o fabrica de acid sulfuric: Etapa I: contractarea si efectuarea unui studiu de fezabilitate; Etapa II: contractarea, efectuarea proiectului tehnic,	07.2006 01.2007	12.2006 12.2007	25.000 600.000	Reducerea la minim a emisiilor de poluanti pe cosul de dispersie prin prelucrarea gazelor intr-o fabrica de acid sulfuric. Incadrarea in limitele legale pentru emisiile din fabrica de acid sulfuric, respectiv: <b>- CO &lt; 250 mg/Nmc</b>

	negocierea si alegerea ofertei, semnarea si prezentarea contractului de executie pentru o fabrica de acid sulfuric necesara prelucrarii gazelor tehnologice cu continut de SO2 de la Aglomerare; Etapa III: obtinerea acordului de mediu si a celorlalte autorizatii necesare pentru construirea fabricii de acid sulfuric cu scopul prelucrarii gazelor tehnologice ce continut de SO2 de la Aglomerare; Etapa IV: construirea fabricii de acid sulfuric si anexe ale acesteia. Etapa V: construirea fabricii de acid sulfuric si anexe ale acesteia. Etapa VI: construirea si punerea in functiune a fabricii de acid sulfuric si anexe.	01.2008	12.2008	200.000	- SO2 <350 mg/Nmc - pulberi< 15 mg/Nmc - Pb< 0,1 mg/Nmc - Cd< 0,1 mg/Nmc - Zn<0,1 mg/Nmc - As<1 mg/Nmc - Σ?(Cu,Bi,Sb)< 5 mg/Nmc
		01.2009	12.2009	2.000.000	
		01.2010	12.2010	3.000.000	
		01.2011	12.2011	4.500.000	
<b>3. Reducerea emisiilor pe cosurile locale ale ventilatiilor de igiena</b>	3.1 Inlocuirea integrala dupa proiect nou (ISP) a ventilatoarelor de igiena desarjare masina de aglomerare cod V2.123 <sub>1</sub> si V2.123 <sub>2</sub> corespunzatoare cosurilor V2 si V3 cu un singur ventilator, inclusiv sistemul de purificare: -postament beton pentru noul amplasament al ventilatorului; -achizitionare si montare ventilator nou si instalatii anexa; -modificarea integrala a sistemului de tubulatura de aspiratie si refulare; -schimbarea integrala a sistemului umed de purificare (tub Venturi-conformitate BAT).	2005	2005	40.000	Incadrarea in limitele la emisie: - pulberi < 50 mg/mc - Pb < 5 mg/mc - Zn < 10 mg/mc - Cd < 0,2 mg/mc - As < 1 mg/Nmc - Σ?(Cu,Bi,Sb)< 5 mg/Nmc - SO2 < 500 mg/mc
	3.2. Inlocuirea integrala a ventilatorului de igiena cod 2.107 corespunzator cos V4 hala sortare-macinare dupa proiect nou ISP prin: -achizitionare si montare ventilator nou si anexe; -modificare sistem umed de purificare (tub Venturi-conformitate BAT).	01.2005	10.2006	50.000	Incadrarea in limitele la emisie: - pulberi < 50 mg/mc; - Pb < 5 mg/mc; - Cd < 0,2 mg/mc - Zn < 10 mg/mc; - As < 1 mg/Nmc - Σ?(Cu,Bi,Sb)< 5 mg/Nmc - SO2 < 500 mg/mc
	3.3. Lucrari efectuate la ventilatorul de igiena 2.106 – cos V 6 hala sortare (proiect ISP) prin: -modificari constructive pentru marire debit; -inlocuirea tubulaturii de aspiratie refulare; -modificarea sistemului umed de purificare (tub Venturi, conformitate BAT)	01.2005	10.2006	50.000	Incadrarea in limitele la emisie: - pulberi < 50 mg/mc; - Zn < 10 mg/mc; -Cd < 0,2 mg/mc - Pb < 5 mg/mc; -As < 1 mg/Nmc -Σ (Cu,Bi,Sb)< 5 mg/Nmc -SO2 < 500 mg/mc

	3.4. Lucrari efectuate la ventilatorul de igiena 2.108 corespunzator cos V5 - hala sortare (proiect ISP) prin: -modificari constructive pentru marire debit; -inlocuirea tubulaturii de aspiratie refulare; -schimbat cos de dispersie; -sistem retinere noxe.	01.2005	10.2006	60.000	Incadrarea in limitele la emisie: <b>-pulberi &lt; 50 mg/mc; - Pb &lt; 5 mg/mc</b> <b>-Zn &lt; 10 mg/mc; -Cd &lt; 0,2 mg/mc</b> <b>-As &lt; 1 mg/Nmc</b> <b>-Σ?(Cu,Bi,Sb)&lt; 5 mg/Nmc</b> <b>-SO2 &lt; 500 mg/mc</b>
<b>4. Reducerea emisiilor la instalatia Furnal si Electroliza plumb.</b>	4.1. Modificarea constructiva si dimensionala a hornului condensatoare Furnal dupa proiect nou ISP	07.2006	10.2006	25.000	Scaderea continutului de plumb antrenat cu gazele tehnologice
	4.2. Inlocuirea actualului sistem de spalare gaze furnal dupa proieci nou ISP prin: -inlocuirea sistemului de spalare tip rampa cu un sistem cu diuze si aspersoare tip ciuperca; -modificarea diametrului conductei gaz furnal; -schimbarea amplasamentului sistemului de spalare gaz furnal, treapta a II a (Taissen, separator de picaturi, sistem etansare hidraulica si evacuare namol tip gondola, ventilator de gaz furnal) inclusiv echiparea cu un ventilator suplimentar pentru gaz furnal.	01.2005	10.2006	70.000	Imbunatatirea performantelor gazului de furnal in scopul reciclarii avansate a acestuia si scaderea emisiilor cu continut de CO sub limitele legale prevazute de lege. Incadrarea in limitele la emisie: <b>- CO &lt; 250 mg/mc</b> <b>- pulberi &lt; 50 mg/mc</b> <b>- Pb &lt; 5 mg/mc; - Zn &lt; 10 mg/mc</b> <b>- Cd &lt; 0,2 mg/mc; - As &lt; 1 mg/Nmc</b> <b>- Σ?(Cu,Bi,Sb)&lt; 5 mg/Nmc</b> <b>- SO2 &lt; 500 mg/mc</b>
	4.3. Achizitionarea si montarea de elemente de filtrare de inalta performanta la filtrul cu saci sectia Electroliza plumb (evacuare la cos V <sub>KTO</sub> )	07.2006	12.2006	15.000	Imbunatatirea performantelor de purificare a filtrului cu saci in vederea incadrarii in limitele prevazute de legislatia in vigoare si BAT. Incadrarea in limitele la emisie: <b>-pulberi &lt; 50 mg/mc;</b> <b>-Zn &lt; 10 mg/mc; - Cd &lt; 0,2 mg/mc</b> <b>- Pb &lt; 5 mg/mc; - Sb &lt; 5 mg/mc</b>
<b>5. Reducerea emisiilor fugitive</b>	5.1. Asigurarea unei depresiuni corespunzatoare in hota masinii de aglomerare prin lucrari efectuate la ventilatorul 2.96 de aspiratie a gazelor tehnologice cu continut de SO2 prin proiect nou ISP prin: fundatie amplasament nou ventilator; achizitionarea si montarea unui nou ventilator si a instalatiilor anexa; conducte de aspiratie si refulare noi; sistem de reglare debit optim de aspiratie	01.2005	10.2006	100.000	Asigurarea depresiunii in hota masinii de aglomerare pentru eliminarea emisiilor fugitive de SO2 si praf.
	5.2. Schimbarea hotei de aspiratie si a ventilatorului 2.97 de aspiratie a gazelor cu continut de SO2 de la cuptorul de aprindere al masinii de aglomerare (proiect ISP).	07.2006	10.2006	25.000	Asigurarea depresiunii la cuptorul de aprindere al masinii de aglomerare pentru eliminarea emisiilor fugitive cu continut de SO2 si praf.

5.3. Schimbarea carcasei masinii de aglomerare si adoptarea unui nou sistem de etansare a acesteia. Etapa I: schimbare hote betonate si bare gratar carucioare Etapa II: schimbare hote betonate si bare gratar carucioare	01.2006 01.2007	12.2006 12.2007	50.000 100.000	Eliminarea emisiilor fugitive cu continut de SO2 si praf de pe masina de aglomerare.
5.4. Inlocuirea actualei conducte de evacuare catre cosul de dispersie a gazelor tehnologice cu continut de SO2, cu conducta de 2500 mm pe o lungime de 120 m, prevazuta cu subsamble mobile de curatare (proiect ISP). Etapa I: tronson 120 m Etapa II: tronson 160 m	01.2006 03.2007	10.2006 12.2007	90.000 100.000	Eliminarea emisiilor fugitive cu continut de SO2 spre cosul final de dispersie.
5.5. Schimbarea actualului sistem de hote de aspiratie la utilajele sector desarjare masina de aglomerare (moara cod 2.56, vibroalimentator 2.57) prin carcasarea si punerea sub depresiune a perimetrului respectiv.	02.2007	12.2007	100.000	Reducerea la maxim a emisiilor necontrolate cu continut de pulberi sector desarjare aglomerat (proiect ISP).
5.6. Schimbarea integrala a benzii metalice cod 2.58 cu banda metalica carcasata si pusa sub depresiune (proiect ISP).	07.2006	10.2006	250.000	Reducerea la maxim a emisiilor necontrolate cu continut de pulberi sector desarjare aglomerat (proiect ISP).
5.7. Executarea unui sistem de captare a emisiilor necontrolate cu continut de pulberi din sector preparare sarja (proiect ISP) prin: - montare sistem hota captare gaze cu continut de praf la tamburul de amestecare cod 2.23; - hota si conducta sub depresiune banda transportoare 2.19;- hota si conducta sub depresiune banda transportoare 2.22; - hota si conducta sub depresiune banda transportoare 2.89	05.2007	12.2007	200.000	Reducerea la maxim a emisiilor necontrolate cu continut de pulberi sector preparare sarja (proiect ISP).
5.8. Schimbarea actualului sistem de captare gaze cu continut de pulberi la tamburul de amestecare cod 2.28 printr-un sistem nou pus sub depresiune (proiect ISP).	07.2007	12.2007	100.000	Reducerea la maxim a emisiilor necontrolate cu continut de pulberi la tamburul 2.28 (proiect ISP).
5.9. Modificarea sistemului de ventilatie de igiena cota 8,5 m Furnal aferent ventilatoarelor V1, V2 si V3 prin includerea unor noi perimetre de aspiratie (bazin pompe, condensatoare, bai separare, clopote sarjare) prin: - sisteme noi de hote de captare; - trasee noi pentru tubulaturi de aspiratie si refulare	04.2007	12.2007	200.000	Minimizarea emisiilor necontrolate de gaze cu continut de pulberi de la aceste sectoare.

	5.10. Modificarea si inlocuirea hotelor de aspiratie si a traseelor sistemului de ventilatie baza Furnal cod V4 si a sistemului de spalare gaze treapta a II a.	05.2007	12.2007	50.000	Minimizarea emisiilor necontrolate de gaze cu continut de pulberi de la aceste sectoare.
	5.11. Inlocuirea integrala dupa proiect ISP a hotei de aspiratie a ventilatorului de igiena masina de turnare zinc cod V6.	07.2006	10.2006	25.000	Minimizarea emisiilor necontrolate de gaze cu continut de pulberi la masina de turnare.
	5.12. Montarea si punerea in functiune a sistemului pneumatic de colectare cenusi plumbo-cuproase din caldarile sector Decuprare.	06.2007	12.2007	20.000	Eliminarea emisiilor necontrolate de la caldari
	5.13. Proiectarea si constructia unui sistem propriu de ventilatie de igiena sector Decuprare inclusiv sistem uscat de purificare a gazelor (filtru cu saci asociat BAT).	01.2007	12.2007	300.000	Eliminarea emisiilor necontrolate in hala Decuprare.
	5.14. Proiectarea si construirea unui sistem propriu de ventilatie de igiena in sectorul pirometalurgic Electroliza plumb, inclusiv sistem uscat de purificare a gazelor (filtru cu saci-asociat BAT).	01.2007	12.2007	300.000	Eliminarea emisiilor necontrolate in sectorul pirometalurgic Electroliza plumb.
	5.15. Achizitionarea unui sistem complex pentru colectarea prafului depus pe caile de circulatie de pe platforma SC SOMETRA SA si din alte locuri accesibile din perimetru.	10.2006	12.2006	250.000	Minimizarea emisiilor necontrolate de pulberi din incinta halelor industriale si de pe caile de rulare-platforma SC SOMETRA SA.
	5.16. Etapa I: Schimbarea sistemului de colectare si transport a prafului rezultat la filtrul Dalamatic, prin sistem cu banda carcasata si transport pneumatic la hala de preparare a sarjei pentru aglomerare (conform BAT, proiect ISP).	2005	2005	12.000	Eliminarea emisiilor fugitive de pulberi cu continut de metale grele prin folosirea transportului pneumatic (conformitate BAT).
	Etapa II: perfectionarea sistemului de colectare si transport pneumatic	01.2006	10.2006	20.000	
<b>6. Automonitorizare</b>	6.1. Achizitionarea si punerea in functiune a unui sistem de monitorizare continua a continutului de SO2 din gazele rezultate de la sectia Aglomerare.	03.2006	11.2006	30.000	Monitorizarea continua a SO2, conform cerintelor autorizatiei integrate de mediu.
	6.2. Achizitionarea si punerea in functiune a unui sistem de monitorizare continua a parametrilor de functionare a filtrului Dalamatic (aparatura de indicare si inregistrare a continutului de praf din gazele filtrate prin filtrul Dalamatic).	03.2006	11.2006	30.000	Monitorizarea continua a pulberilor emise pe cosul mare de dispersie, conform cerintelor autorizatiei integrate de mediu.
	6.3. Achizitionarea de aparatura portabila pentru monitorizarea noxelor la locurile de munca, avand in vedere noile standarde in vigoare pentru monitorizarea	01.2007	12.2007	30.000	Monitorizarea conditiilor de munca

	conditiilor de munca la cap. pulberi, SO2, CO si CO2. Aparatura portabila pentru monitorizarea performantelor sistemelor locale de ventilatie de igiena.				
	6.4. Monitorizarea continua a dirijarilor prin Bypassul filtrului Dalamatic.	2006	2006	5.000	Controlul timpilor de utilizare a bypassului
<b>7. Imbunatatirea gestiunii deseurilor</b>	7.1. Inchiderea actualei halde de zgura conform cap.22 de negociere cu UE (sistarea depozitarii). Etapa I: sistarea depozitarii Etapa II: elaborare bilant de mediu Etapa III: efectuare si depunere proiect tehnic de inchidere a haldei industriale	- 01.2005 01.2008	12.2006 12.2005 12.2008	70.000	Sistarea depozitarii de deseuri industriale pe actuala halda – la 31.12.2006
	7.2. Lucrari de reamenajare a actualei halde industriale prin haldare, identificare, separare, sortare si valorificare a deseurilor reciclabile rezultate si depozitate ca urmare a functionarii in trecut si prezent a S C Sometra S A Copsa Mica. Etapa I: Etapa II: Etapa III: Etapa IV:	2005 01.2006 01.2007 01.2008	2005 12.2006 12.2007 12.2008	300.000 300.000 300.000	Eliminarea impactului creat de halda asupra raului Visa. Valorificarea deseurilor reciclabile de pe halda industrială. Reamenajarea si compactarea haldei in vederea inchiderii acesteia.
	7.3. Efectuarea lucrarilor de inchidere a haldei industriale in baza proiectului tehnic de inchidere. Etapa I: Etapa II: Etapa III: Etapa IV:	01.2009 01.2010 01.2011 01.2012	12.2009 12.2010 12.2011 12.2012	200.000 300.000 150.000 150.000	Inchiderea si ecologizarea actualei halde.
	7.4. Amenajarea unei halde ecologice de deseuri industriale: Etapa I: - elaborare proiectului tehnic - intocmire si inaintare documentatie pentru obtinerea acordului de mediu - efectuarea lucrarilor de constructie pentru primul modul de depozit Etapa II: inceperea lucrarilor pentru modulul 2 de depozit Etapa III: finalizarea modulului 2 de depozit	04.2006 07.2006 08.2006 01.2008 01.2009	07.2006 08.2006 12.2006 12.2008 12.2009	25.000 5.000 700.000 300.000 400.000	Conformarea cu cerintele legale.



	7.5. Ecologizarea spatiilor din incinta SC Sometra SA prin lucrari de demolari controlate a cladirilor nefunctionale. Obtinerea avizelor de mediu pentru demolare. Identificarea, separarea, sortarea si valorificarea deseurilor reciclabile rezultate in urma lucrarilor de ecologizare a spatiilor din incinta SC SOMETRA SA. Etapa I: Etapa II: Etapa III: Etapa IV: Etapa V: Etapa VI: Etapa VII: Etapa VIII:	2003 2006 2007 2008 2009 2010 2011 2012	2005 2006 2007 2008 2009 2010 2011 2012	100.000 100.000 100.000 100.000 100.000 100.000 100.000	Minimizarea cantitatilor de deseuri existente pe platforma SC SOMETRA SA
	7.6. Marirea capacitatii de prelucrare a deseurilor cu continut de zinc si plumb intra si extrazuinale. Studii si proiecte tehnice, studii de fezabilitate, aplicarea solutiilor tehnice adoptate. Etapa I: Etapa II: Etapa III:	01.2006 2007 2008	09.2006 2007 2008	100.000 60.000 50.000	Posibilitatea creerii unui centru national de reciclare si valorificare a deseurilor cu continut de zinc si plumb.
	7.7. Modificarea constructiva tehnologica si dimensionala a cuvei furnalului.	07.2006	10.2006	250.000	Reducerea productiei de deseuri provenite de la Furnal: cenusi, mata, cu continut de zinc si plumb.
	7.8. Marirea capacitatii de filtrare pentru pulbere albastra si introducerea acesteia direct in sarja de aglomerare. Etapa I: Etapa II:	2007 2008	2007 2008	50.000 50.000	Reciclarea integrala a pulberii albastre, eliminarea procesului intermediar de depozitare.
	7.9. Scoaterea din fluxul tehnologic si eliminarea batalurilor nepermeabile de pe halda de steril.	01.2006	12.2006	100.000	Eliminarea posibilitatii impurificarii apei freatic.
<b>8.Reconstructia ecologica</b>	8.1. Lucrari de impadurire si consolidare si alte lucrari de amenajare spatii verzi in zona afectata de poluare. Etapa I: Etapa II: Etapa III: Etapa IV: Etapa V: Etapa VI:	2003 2006 2007 2008 2009 2010	2005 2006 2007 2008 2009 2010	50.000 50.000 50.000 50.000 50.000	Refacerea ecosistemelor afectate de poluarea istorica rezultata din functionarea SC SOMETRA SA.

<b>9. Apararea impotriva dezastrelor</b>	9.1. Lucrari de consolidare a malului drept al paraului Visa pe latura de demarcatie intre aceasta si perimetrul platformei SC SOMETRA SA. Etapa I: Etapa II: Etapa III:	2008 2009 2010	2008 2009 2010	50.000 50.000 20.000	Reducerea riscului producerii dezastrelor.
<b>10. Protectia apelor</b>	10.1. Reabilitarea si modernizarea retelelor de pompare si circulatie apa industriala, apa dedurizata, apa potabila, a retelelor de canalizare, a cailor de comunicatie uzinale si a platformelor de lucru. Etapa I: Etapa II: Etapa III: Etapa IV:  10.2. Imbunatatirea calitatii apei din sistemul de recirculare, prin reducerea continutului de metale grele, a suspensiilor si duritatii apei – in vederea respectarii limitelor acceptate la descarcarea in raul Tarnava Mare prin lucrari specifice. Etapa I: Etapa II:  10.3. Dotarea laboratorului propriu cu aparatura necesara in vederea efectuarii analizelor de calitate a apelor (subterane si de suprafata).  10.4. Achizitionarea si montarea aparaturii de masurare a debitului de apa recirculata.  10.5. Executia a inca 2 foraje pentru monitorizarea calitatii freaticului in perimetrul platformei SOMETRA	2006 2007 2008 2009  01.2006 01.2007 01.2007 04.2006 01.2007	2006 2007 2008 2009  12.2006 12.2007 12.2007 09.2006 12.2007	50.000 200.000 50.000 50.000  100.000 250.000 50.000 3.000 15.000	Eliminarea pierderilor de apa industriala. Minimizarea pericolului de infiltratii ape uzate.  Identificarea si adoptarea de tehnologii performante de tratare a apelor uzate pentru incadrarea in limitele legale – impuse prin autorizatia de gospodarirea apelor  Automonitorizarea calitatii apelor uzate provenite de pe platforma si a apelor freatice – conf. legislatiei in vigoare.  Efectuarea unui bilant al apei cat mai real.  Monitorizarea calitatii apei freatice.

**ANEXA NR. 2 - REVIZII. VIZE PERIODICE**

<b>EDITIA</b>	<b>DATA</b>	<b>ORIGINAL</b>	<b>VERIFICARI PERIODICE</b>	<b>REVIZIE</b>	<b>A.R.P.M.</b>	<b>DESCRIERE</b>

### ANEXA 3 -DICTIONAR DE TERMENI

1.	<b>Autoritatea competenta pentru protectia mediului</b>	<b>Agentia Regionala pentru Protectia Mediului Sibiu</b> , Sibiu, str. Hipodromului Nr. 2A, cod 550360 ; <b>Agentia pentru Protectia Mediului Sibiu</b> , str. Hipodromului nr. 2A ; Conform competentelor stabilite prin HG nr. 1625/2003 (M.O. 68/27.01.2004) si OM nr. 104/05.02.2004 - Regulament de organizare si functionare a APM-urilor judetene.
2.	<b>Autoritatea cu atributii de control, inspectie si sanctionare in domeniul protectiei mediului ;</b>	<b>Comisariatul Regional Sibiu al Garzii Nationale de Mediu</b> Sibiu, str. Hipodromului Nr. 2A, cod 550360 ; <b>Comisariatul Judetean Sibiu al Garzii Nationale de Mediu</b> , Sibiu, Str. Hipodromului nr. 2A ;
3.	<b>Autoritatea centrala de protectie a mediului ;</b>	<b>Ministerul Mediului si Gospodaririi Apelor</b> B-dul Libertatii nr. 2 Sector 5, Bucuresti <b>Agentia Nationala pentru Protectia Mediului</b> Bucuresti, Aleea Lacul Morii nr. 151, sector 6
4.	<b>Titularul activitatii</b>	Persoana juridica raspunzatoare legal pentru desfasurarea activitatii, respectiv <b>S.C. SOMETRA S.A. Copsa Mica</b> , Loc. Copsa Mica, str. Fabricilor nr. 1, jud. Sibiu ;
5.	<b>BAT</b>	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat si eficient inregistrat in dezvoltarea unei activitati si a modurilor de exploatare, care demonstreaza posibilitatea practica de a constitui referinta pentru stabilirea valorilor limita de emisie in scopul prevenirii, iar in cazul in care acest fapt nu este posibil, pentru reducerea globala a emisiilor si a impactului asupra mediului, in intregul sau.
6.	<b>CAT</b>	Colectiv tehnic de avizare
7.	<b>CBO<sub>5</sub></b>	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile.
8.	<b>CCOCr</b>	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu.
9.	<b>dB(A)</b>	Decibeli (curba de zgomot A)
10.	<b>IPPC</b>	Prevenirea, reducerea si controlul integrat al poluarii.
11.	<b>Instalatie IPPC</b>	Orice instalatie tehnica stationara, in care se desfasoara una sau mai multe activitati prevazute in anexa 1 din OUG nr. 152/2005,, precum si orice alta activitate direct legata, sub aspect tehnic, de activitatile desfasurate pe acelasi amplasament, susceptibila de a avea efecte asupra emisiilor si poluarii.
12.	<b>RAM</b>	Raport anual de mediu
13.	<b>REP</b>	Registrul emisiilor de poluanti
14.	<b>Cod CAEN</b>	Standard de nomenclatura a activitatilor economice.
15.	<b>Cod NOSE-P</b>	Standardul de nomenclatura a surselor de emisie.
16.	<b>Cod SNAP 2</b>	Nomenclatorul utilizat pentru alte inventare de emisii.

## CUPRINS

<b>1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII.....</b>	<b>2</b>
<b>2. TEMEIUL LEGAL .....</b>	<b>2</b>
<b>3. CATEGORIA DE ACTIVITATE .....</b>	<b>3</b>
<b>4. DOCUMENTATIA SOLICITARII.....</b>	<b>4</b>
<b>5. MANAGEMENTUL ACTIVITATII .....</b>	<b>5</b>
<b>5.1. Constientizare si instruire .....</b>	<b>5</b>
<b>5.2. Responsabilitati .....</b>	<b>5</b>
<b>5.3. Actiuni de control .....</b>	<b>5</b>
<b>5.4. Raportari.....</b>	<b>6</b>
<b>5.5. Notificarea autoritatilor.....</b>	<b>6</b>
<b>6. MATERII PRIME SI AUXILIARE.....</b>	<b>7</b>
<b>7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE.....</b>	<b>10</b>
<b>7.1. Apa.....</b>	<b>10</b>
<b>7.2. Utilizarea eficienta a resurselor energetice.....</b>	<b>12</b>
<b>8. DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT .....</b>	<b>13</b>
<b>8.1. Descrierea amplasamentului .....</b>	<b>13</b>
<b>8.2. Descrierea principalelor activitati si procese.....</b>	<b>14</b>
<b>9. INSTALATII PENTRU EVACUAREA, RETINEREA, DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU SI MONITORIZAREA EMISIILOR.....</b>	<b>19</b>
<b>9.1. Aer .....</b>	<b>19</b>
<b>9.2. Apa.....</b>	<b>21</b>
<b>9.3. Sol.....</b>	<b>23</b>
<b>10. CONCENTRATII DE POLUANTI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT.....</b>	<b>25</b>
<b>10.1. Aer .....</b>	<b>25</b>
<b>10.2. Apa.....</b>	<b>33</b>
<b>10.3. Sol.....</b>	<b>34</b>
<b>10.4. Zgomot.....</b>	<b>35</b>
<b>11. GESTIUNEA DESEURILOR.....</b>	<b>36</b>
<b>11.1 Surse, categorii si tipuri de deseuri, mod de gestionare .....</b>	<b>36</b>
<b>12. INTERVENTIA RAPIDA/PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA, SIGURANTA INSTALATIEI .....</b>	<b>38</b>
<b>13. MONITORIZAREA ACTIVITATII.....</b>	<b>38</b>
<b>14. RAPORTARI LA AUTORITATEA COMPETENTA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA.....</b>	<b>39</b>
<b>15. OBLIGATIILE TITULARULUI.....</b>	<b>40</b>

<b>16. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR .....</b>	<b>41</b>
<b>ANEXA NR. 1 – PLAN DE ACTIUNI .....</b>	<b>43</b>
<b>ANEXA NR. 2 - REVIZII. VIZE PERIODICE .....</b>	<b>52</b>
<b>ANEXA 3 -DICTIONAR DE TERMENI .....</b>	<b>53</b>

This document was created with Win2PDF available at <http://www.daneprairie.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.